



**PATENT APPLICATION**

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re the Application of

Masashi SUENAGA et al.

Group Art Unit: 2655

Application No.: 10/684,359

Filed: October 15, 2003

Docket No.: 117514

For: OPTICAL INFORMATION-RECORDING MEDIUM AND METHOD FOR PRODUCING  
THE SAME

**CLAIM FOR PRIORITY**

Commissioner for Patents  
P.O. Box 1450  
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

The benefit of the filing date of the following prior foreign application filed in the following foreign country is hereby requested for the above-identified patent application and the priority provided in 35 U.S.C. §119 is hereby claimed:

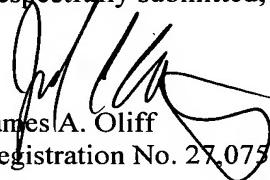
Japanese Patent Application No. 2003-270621 filed July 3, 2003.

In support of this claim, a certified copy of said original foreign application:

is filed herewith.

It is requested that the file of this application be marked to indicate that the requirements of 35 U.S.C. §119 have been fulfilled and that the Patent and Trademark Office kindly acknowledge receipt of this document.

Respectfully submitted,

  
James A. Oliff  
Registration No. 2X,075

Joel S. Armstrong  
Registration No. 36,430

JAO:JSA/mxm

Date: February 12, 2004

OLIFF & BERRIDGE, PLC  
P.O. Box 19928  
Alexandria, Virginia 22320  
Telephone: (703) 836-6400

DEPOSIT ACCOUNT USE  
AUTHORIZATION  
Please grant any extension  
necessary for entry;  
Charge any fee due to our  
Deposit Account No. 15-0461



日本国特許庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日      2003年 7月 3日  
Date of Application:

出願番号      特願2003-270621  
Application Number:

[ST. 10/C] : [JP2003-270621]

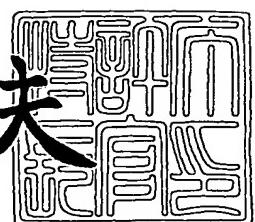
出願人      日立マクセル株式会社  
Applicant(s):

出願書類  
(裏)  
添付  
書類

2003年11月18日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今井康夫



出証番号 出証特2003-3094960

【書類名】 特許願  
【整理番号】 HM0313  
【提出日】 平成15年 7月 3日  
【あて先】 特許庁 長官殿  
【国際特許分類】 G11B 7/24  
【発明者】  
  【住所又は居所】 大阪府茨木市丑寅一丁目1番88号 日立マクセル株式会社内  
  【氏名】 高橋 裕介  
【発明者】  
  【住所又は居所】 大阪府茨木市丑寅一丁目1番88号 日立マクセル株式会社内  
  【氏名】 末永 正志  
【発明者】  
  【住所又は居所】 大阪府茨木市丑寅一丁目1番88号 日立マクセル株式会社内  
  【氏名】 宮田 勝則  
【特許出願人】  
  【識別番号】 000005810  
  【氏名又は名称】 日立マクセル株式会社  
【代理人】  
  【識別番号】 100099793  
  【弁理士】  
  【氏名又は名称】 川北 喜十郎  
  【電話番号】 03-5362-3180  
【先の出願に基づく優先権主張】  
  【出願番号】 特願2002-302829  
  【出願日】 平成14年10月17日  
【手数料の表示】  
  【予納台帳番号】 057521  
  【納付金額】 21,000円  
【提出物件の目録】  
  【物件名】 特許請求の範囲 1  
  【物件名】 明細書 1  
  【物件名】 図面 1  
  【物件名】 要約書 1  
  【包括委任状番号】 0112006

**【書類名】特許請求の範囲****【請求項 1】**

複数のランド及びグループが形成された基板と、該基板上有機色素を含有する記録層と反射層とを有する光情報記録媒体であって、

上記グループが、第1グループと；

ピットが形成されている第2グループと；

第2グループのピットより幅の狭いピットが形成されている第3グループと；を含み、第3グループが、第1グループと第2グループとの間に配置され、

第1グループ、第2グループのグループ及び第3グループのグループが、上記光情報記録媒体の内側から外側に向かって連続的に深くなるような溝深さで且つ連続的に広くなるような溝幅で形成されていることを特徴とする光情報記録媒体。

**【請求項 2】**

上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループの半値幅をWg<sub>i</sub>で表わし、上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループの半値幅をWg<sub>o</sub>で表わし、第2グループのピットにおける半値幅をWpで表わし、第3グループのピットにおける半値幅をWp<sub>b</sub>で表わしたときに、Wg<sub>i</sub> < Wg<sub>o</sub> ≤ Wp<sub>b</sub> < Wpであることを特徴とする請求項1に記載の光情報記録媒体。

**【請求項 3】**

半値幅Wpと半値幅Wp<sub>b</sub>との比Wp/Wp<sub>b</sub>が、1.05 ≤ Wp/Wp<sub>b</sub> ≤ 1.15であることを特徴とする請求項2に記載の光情報記録媒体。

**【請求項 4】**

上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループの基板表面からの深さをdg<sub>i</sub>で表わし、上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループの基板表面からの深さをdg<sub>o</sub>で表わしたときに、深さdg<sub>i</sub>と深さdg<sub>o</sub>との比dg<sub>o</sub>/dg<sub>i</sub>が、1.00 < dg<sub>o</sub>/dg<sub>i</sub> ≤ 1.10であることを特徴とする請求項1～3のいずれか一項に記載の光情報記録媒体。

**【請求項 5】**

半値幅Wg<sub>i</sub>と半値幅Wg<sub>o</sub>との比Wg<sub>o</sub>/Wg<sub>i</sub>が、1.03 ≤ Wg<sub>o</sub>/Wg<sub>i</sub> ≤ 1.10であることを特徴とする請求項2～4のいずれか一項に記載の光情報記録媒体。

**【請求項 6】**

上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さをTg<sub>i</sub>で表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さをTg<sub>o</sub>で表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から第2グループのピットにおける記録層と反射層との界面からの記録層の窪み深さをTpで表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から第3グループのピットにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さをTp<sub>b</sub>で表わしたときに、Tg<sub>i</sub> = Tg<sub>o</sub> < Tp<sub>b</sub> < Tpであることを特徴とする請求項1～5のいずれか一項に記載の光情報記録媒体。

**【請求項 7】**

上記グループの同一グループ内に形成されているピットが、第1ピットと、グループ方向の長さが第1ピットよりも長い第2ピットで構成されており、第1ピットにおける基板半径方向の最大幅をW<sub>1</sub>で表わし、第2ピットにおける基板半径方向の最大幅をW<sub>2</sub>で表わしたとき、1 ≤ W<sub>2</sub>/W<sub>1</sub> < 1.2であることを特徴とする請求項1～6のいずれか一項に記載の光情報記録媒体。

**【請求項 8】**

上記有機色素材料がアゾ系色素材料であることを特徴とする請求項1～7のいずれか一項に記載の光情報記録媒体。

**【請求項 9】**

請求項1～8のいずれか一項に記載の光情報記録媒体の製造方法であって、

原盤上に形成された感光性材料を原盤の内側から外側に向かって連続的に変化するような露光強度で照射することにより、該感光性材料に第1グループ、第2グループのグループ及び第3グループのグループに対応するパターンを露光するとともに、2種の異なる露光強度で照射することにより、該感光性材料に第2グループのピット及び第3グループのピットに対応するパターンを露光すること；

上記露光後に、原盤を現像及びRIEによるエッチングを行うことにより、第1グループ、ピット付き第2グループ及びピット付き第3グループに対応するパターンを形成すること；

上記パターンが形成された原盤を用いて、基板を成形すること；

該基板上に記録層及び反射層を形成すること；を含む光情報記録媒体の製造方法。

#### 【請求項10】

上記ピットに対応するパターンを露光する際の露光強度を、始めに第1の露光強度とし、次いで第1の露光強度よりも低い第2露光強度とし、さらに第1の露光強度に変更することを特徴とする請求項9に記載の光情報記録媒体の製造方法。

#### 【請求項11】

光情報記録媒体を再生するときのクロック周期をTと表わしたときに、第1の露光強度で露光する期間をそれぞれ1T～1.5Tに設定することを特徴とする請求項10に記載の光情報記録媒体の製造方法。

#### 【請求項12】

上記原盤の露光の際に、上記露光強度に加えて露光強度を0にすることを含むことを特徴とする請求項9～11のいずれか一項に記載の光情報記録媒体の製造方法。

#### 【請求項13】

上記RIEによるエッチングを、上記原盤の内側と外側とでRIEに用いるガスの流量を変えて行うことを特徴とする請求項9～12のいずれか一項に記載の光情報記録媒体の製造方法。

#### 【請求項14】

複数のランド及びグループが形成された基板と、該基板上に有機色素を含有する記録層と反射層とを有する光情報記録媒体であって、

上記グループが、第1グループと；

第1グループより幅の広い第2グループと；

ピットが形成されている第3グループと；を含み、

第2グループが、第1グループと第3グループとの間に配置され、

第1グループ及び第3グループのグループが、上記光情報記録媒体の内側から外側に向かって連続的に深くなるような溝深さで且つ連続的に広くなるような溝幅で形成されていることを特徴とする光情報記録媒体。

#### 【請求項15】

上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループの半値幅をWgiで表わし、上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループの半値幅をWgoで表わし、第2グループの半値幅をWgbで表わし、第3グループのピットにおける半値幅をWpで表わしたときに、 $W_{gi} < W_{go} \leq W_{gb} \leq W_p$ であることを特徴とする請求項14に記載の光情報記録媒体。

#### 【請求項16】

上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループの基板表面からの深さをdgiで表わし、上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループの基板表面からの深さをdg0で表わしたときに、深さdgiと深さdg0との比 $d_{go}/d_{gi}$ が、 $1.00 < d_{go}/d_{gi} \leq 1.10$ であることを特徴とする請求項14または15に記載の光情報記録媒体。

#### 【請求項17】

半値幅Wgiと半値幅Wgoとの比 $W_{go}/W_{gi}$ が、 $1.03 \leq W_{go}/W_{gi} \leq 1.10$ であることを特徴とする請求項15または16に記載の光情報記録媒体。

**【請求項 18】**

上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さをT<sub>g i</sub>で表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さをT<sub>g o</sub>で表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から第2グループにおける記録層と反射層との界面からの記録層の窪み深さをT<sub>g b</sub>で表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から第3グループのピットにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さをT<sub>p</sub>で表わしたときに、T<sub>g i</sub>=T<sub>g o</sub><T<sub>g b</sub><T<sub>p</sub>であることを特徴とする請求項14～17のいずれか一項に記載の光情報記録媒体。

**【請求項 19】**

上記グループの同一グループ内に形成されているピットが、第1ピットと、グループ方向の長さが第1ピットよりも長い第2ピットで構成されており、第1ピットにおける基板半径方向の最大幅をW<sub>1</sub>で表わし、第2ピットにおける基板半径方向の最大幅をW<sub>2</sub>で表わしたとき、1≤W<sub>2</sub>/W<sub>1</sub><1.2であることを特徴とする請求項14～18のいずれか一項に記載の光情報記録媒体。

**【請求項 20】**

上記有機色素材料がアゾ系色素材料であることを特徴とする請求項14～19のいずれか一項に記載の光情報記録媒体。

**【請求項 21】**

請求項14～20のいずれか一項に記載の光情報記録媒体の製造方法であって、

原盤上に形成された感光性材料を原盤の内側から外側に向かって連続的に変化するような露光強度で照射することにより、該感光性材料に第1グループ及び第3グループのグループに対応するパターンを露光するとともに、2種の異なる露光強度で照射することにより、該感光性材料に第2グループ及び第3グループのピットに対応するパターンを露光すること；

上記露光後に、原盤を現像及びRIEによるエッチングを行うことにより、第1グループ、第2グループ及びピット付き第3グループに対応するパターンを形成すること；

上記パターンが形成された原盤を用いて、基板を成形すること；

該基板上に記録層及び反射層を形成すること；を含む光情報記録媒体の製造方法。

**【請求項 22】**

上記ピットに対応するパターンを露光する際の露光強度を、始めに第1の露光強度とし、次いで第1の露光強度よりも低い第2露光強度とし、さらに第1の露光強度に変更することを特徴とする請求項21に記載の光情報記録媒体の製造方法。

**【請求項 23】**

光情報記録媒体を再生するときのクロック周期をTと表わしたときに、第1の露光強度で露光する期間をそれぞれ1T～1.5Tに設定することを特徴とする請求項22に記載の光情報記録媒体の製造方法。

**【請求項 24】**

上記原盤の露光の際に、上記露光強度に加えて露光強度を0にすることを含むことを特徴とする請求項21～23のいずれか一項に記載の光情報記録媒体の製造方法。

**【請求項 25】**

上記RIEによるエッチングを、上記原盤の内側と外側とでRIEに用いるガスの流量を変えて行うことを特徴とする請求項21～24のいずれか一項に記載の光情報記録媒体の製造方法。

**【請求項 26】**

複数のランド及びグループが形成された基板と、該基板上有機色素を含有する記録層と反射層とを有する光情報記録媒体であって、

上記グループが、第1グループと；

第1グループより幅の広い第2グループと；

ピットが形成されている第3グループと；  
第3グループのピットより幅の狭いピットが形成されている第4グループと；を含み、  
第1～第4グループが、第1グループ、第2グループ、第4グループ、第3グループの順に配置され、

第1グループ、第3グループのグループ及び第4グループのグループが、上記光情報記録媒体の内側から外側に向かって連続的に深くなるような溝深さで且つ連続的に広くなるような溝幅で形成されていることを特徴とする光情報記録媒体。

#### 【請求項 27】

上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループの半値幅をWg\_iで表わし、上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループの半値幅をWg\_oで表わし、第2グループの半値幅をWg\_bで表わし、第3グループのピットにおける半値幅をWpで表わし、第4グループのピットにおける半値幅をWp\_bで表わしたときに、 $Wg_i < Wg_o \leq Wg_b \leq Wp_b < Wp$ であることを特徴とする請求項26に記載の光情報記録媒体。

#### 【請求項 28】

半値幅Wpと半値幅Wp\_bとの比Wp/Wp\_bが、 $1.05 \leq Wp/Wp_b \leq 1.15$ であることを特徴とする請求項27に記載の光情報記録媒体。

#### 【請求項 29】

上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループの基板表面からの深さをdg\_iで表わし、上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループの基板表面からの深さをdg\_oで表わしたときに、深さdg\_iと深さdg\_oとの比dg\_o/dg\_iが、 $1.00 < dg_o/dg_i \leq 1.10$ であることを特徴とする請求項26～28のいずれか一項に記載の光情報記録媒体。

#### 【請求項 30】

半値幅Wg\_iと半値幅Wg\_oとの比Wg\_o/Wg\_iが、 $1.03 \leq Wg_o/Wg_i \leq 1.10$ であることを特徴とする請求項27～29のいずれか一項に記載の光情報記録媒体。

#### 【請求項 31】

上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さをTg\_iで表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さをTg\_oで表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から第2グループにおける記録層と反射層との界面からの記録層の窪み深さをTg\_bで表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から第3グループのピットにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さをTpで表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から第4グループのピットにおける記録層と反射層との界面からの記録層の窪み深さをTp\_bで表わしたときに、 $Tg_i = Tg_o < Tg_b < Tp_b < Tp$ であることを特徴とする請求項26～30のいずれか一項に記載の光情報記録媒体。

#### 【請求項 32】

上記グループの同一グループ内に形成されているピットが、第1ピットと、グループ方向の長さが第1ピットよりも長い第2ピットで構成されており、第1ピットにおける基板半径方向の最大幅をW<sub>1</sub>で表わし、第2ピットにおける基板半径方向の最大幅をW<sub>2</sub>で表わしたとき、 $1 \leq W_2/W_1 < 1.2$ であることを特徴とする請求項26～31のいずれか一項に記載の光情報記録媒体。

#### 【請求項 33】

上記有機色素材がアゾ系色素材であることを特徴とする請求項26～32のいずれか一項に記載の光情報記録媒体。

#### 【請求項 34】

請求項26～33のいずれか一項に記載の光情報記録媒体の製造方法であって、

原盤上に形成された感光性材料を原盤の内側から外側に向かって連続的に変化するような露光強度で照射することにより、該感光性材料に第1グループ、第3グループのグル

ブ及び第4グループのグループに対応するパターンを露光するとともに、3種の異なる露光強度で照射することにより、該感光性材料に第2グループ、第3グループのピット及び第4グループのピットに対応するパターンを露光すること；

上記露光後に、原盤を現像及びRIEによるエッチングを行うことにより、第1グループ、第2グループ、ピット付き第3グループ及びピット付き第4グループに対応するパターンを形成すること；

上記パターンが形成された原盤を用いて、基板を成形すること；

該基板上に記録層及び反射層を形成すること；を含む光情報記録媒体の製造方法。

#### 【請求項35】

上記ピットに対応するパターンを露光する際の露光強度を、始めに第1の露光強度とし、次いで第1の露光強度よりも低い第2露光強度とし、さらに第1の露光強度に変更することを特徴とする請求項34に記載の光情報記録媒体の製造方法。

#### 【請求項36】

光情報記録媒体を再生するときのクロック周期をTと表わしたときに、第1の露光強度で露光する期間をそれぞれ1T～1.5Tに設定することを特徴とする請求項35に記載の光情報記録媒体の製造方法。

#### 【請求項37】

上記原盤の露光の際に、上記露光強度に加えて露光強度を0にすることを含むことを特徴とする請求項34～36のいずれか一項に記載の光情報記録媒体の製造方法。

#### 【請求項38】

上記RIEによるエッチングを、上記原盤の内側と外側とでRIEに用いるガスの流量を変えて行うことを特徴とする請求項34～37のいずれか一項に記載の光情報記録媒体の製造方法。

#### 【請求項39】

請求項9、21または34に記載の光情報記録媒体の製造方法に用いられる原盤であって、ガラスで形成されている原盤。

#### 【請求項40】

請求項9、21または34に記載の光情報記録媒体の製造方法に用いられる原盤を用いて作製されたスタンパ。

【書類名】明細書

【発明の名称】光情報記録媒体及びその製造方法

【技術分野】

**【0001】**

本発明は、光情報記録媒体に係り、特に、メーカ名や著作権保護対策用情報等のメディア情報がプリピットの形で書きこまれた光情報記録媒体に関する。

【背景技術】

**【0002】**

近年、CD（コンパクトディスク）に比べて数倍の記録容量を有するDVD（デジタル多用途ディスク）が、映画等の画像や音声等の情報を記録した情報記録媒体として、広く使用されている。また、このDVDに対して、ユーザ側で情報の記録を1回に限り行うことができるDVD-R（追記型のデジタル多用途ディスク）や、情報の書換えを可能とするDVD-RW（書換え可能型のデジタル多用途ディスク）が既に製品化され、今後の大容量の情報記録媒体として、広く一般化されると思われる。

**【0003】**

通常、DVD-R及びDVD-RWでは、そのディスクのメーカ情報や、著作権保護対策用情報等の情報（以下、メディア情報という）がディスク最内周部や最外周部に予め記憶されている。これらのメディア情報は、ディスク製造工程の最終段階で、記録装置を用いて、光照射等により記録層を変性させることで記録している。これに対し、メディア情報を上記のような記録層に記録するのではなく、ディスクの基板製造段階において、予め基板のグループにエンボスピット（以下、イングルーブピットという）の形で記録する方法が開示されている（例えば、特許文献1参照）。この方法を用いて作製した光情報記録媒体の一部を、図1（a）に示す。図1（a）は、光情報記録媒体の部分拡大平面図であり、イングルーブピットが形成された領域（以下、イングルーブピット領域という）を、概略的に表わしている。また、図1（b）及び（c）は、それぞれ、図1（a）のA-A線断面及びB-B線断面を示した図である。この光情報記録媒体では、図1（b）に示すように、ランド及びグループが形成された基板101のランド表面101aを基準としたときのイングルーブピット107の底面（最下面）107aまでの深さd<sub>p</sub>"が、同じくランド表面101aを基準としてグループ105の底面（最下面）105aまでの深さd<sub>g</sub>"より深く形成されている。これにより、この基板101のパターン形成面上に記録層102及び反射層103を形成した場合、イングルーブピット107が形成されている部分と、イングルーブピット107が形成されていないグループの部分とでは、形成される各層の表面高さに違いが生じる。したがって、このイングルーブピット部分とグループ部分との深さの違いを利用することにより、メディア情報等のデータをグループに記録することができる。

**【0004】**

ところで、有機色素を含む溶液をスピンドルコート法を用いて塗布することにより記録層を形成した光情報記録媒体では、媒体の内側（内周部）の記録層の厚みに比べて外側（外周部）の記録層の厚みが厚くなるように形成される。この厚みの差は、用いる有機色素材料や溶媒の種類によって異なるが、スピンドルコートの際の溶媒の乾燥や有機色素材料の溶液が基板の内側から外側に向かって展開することに起因して生じる。これにより、媒体の基板表面に形成された案内溝上に形成される記録層は、媒体の内側に比べて外側が厚くなるように形成される。この厚みの差によって、光情報記録媒体の内側と外側とでは反射率が変動してしまい、ピッシャブル信号や記録再生信号の変調度等の諸特性が不均一となるという問題があった。これを解決する手段として、予め記録層が形成される基板の溝を基板の内周から外周に向かって深く且つ広く形成する方法が開示されている（例えば、特許文献2参照）。

**【0005】**

【特許文献1】特開2001-67733号公報（第5-6頁、第1-3図）

【特許文献2】特開2002-237100号公報（第5-6欄）

**【発明の開示】****【発明が解決しようとする課題】****【0006】**

上記のようなイングルーブピットを有する光情報記録媒体を用いて、実際に情報の記録再生を行った場合、イングルーブピット領域と、ユーザ側の記録領域であるグループのみが形成された領域（以下、グループ領域という）との境界部をトラッキングした際に、しばしばトラッキングが外れるエラーが確認されている。これは、図15に示すように、基板にイングルーブピット151を形成することにより隣接するランド152の側壁が削られてしまうことに原因がある。隣接するランド152の側壁が削られることにより、イングルーブピット151とグループ153との間にあるランド152の上面の面積が、通常のグループ153間におけるランド154の上面の面積よりも小さくなる。それに応じて、ランド152とランド154上に形成される記録層及び反射層の面積にも差が生じる。このランド152とランド154との間のグループ153を光スポットSPでトラッキングした場合、光スポットSPがグループ153の中央に位置していても、ランド154から得られる反射光RF1の光量と、ランド152から得られる反射光RF2の光量との間に差が生じ、ラジアルパッシュプル信号はオフセットしてしまう。これにより、グループの良好なトラッキングが行えなくなり、ジッターの増加や変調度の減少を招く。また、場合によっては、トラッキングが外れてしまうこともある。

**【0007】**

実際のラジアルパッシュプル信号検出においては、波長 $\lambda = 650\text{ nm}$ 、開口数NA=0.6の光ピックアップを用いた場合、直径 $\phi = 1\mu\text{m}$ 程度の光スポットが光情報記録媒体上を半径方向に走査する。このとき、光情報記録媒体が高速で回転している為、光スポットはトラッキング方向に対して垂直な方向に走査されるのではなく、トラッキング方向に対して緩やかな角度をなす方向に走査される。ラジアルパッシュプル信号は、ピットを分解して検出できる程の周波数特性を有していないため、グループより深く形成されたイングルーブピット部分では、幅の広いグループを検出していることと同等となる。したがって、この場合、イングルーブピット領域とグループ領域との境界部を境にグループの幅が極端に変化したことになり、ラジアルパッシュプル信号の乱れが生じる。

**【0008】**

特に、DVD-RやDVD-RWでは、ラジアルパッシュプル信号を用いてトラッキングを行っており、ラジアルパッシュプル信号のオフセットや乱れによりトラッキングエラーが引き起こされる。したがって、DVD-RやDVD-RWにおいては、上記トラッキングエラーを防止する必要がある。

**【0009】**

また、イングルーブピットを有する光情報記録媒体の基板は、通常RIE装置を用いてエッチングした原盤を用いて作製するが、通常RIE装置を用いてエッチングすることにより原盤表面に溝を形成した場合には、形成される溝の深さは略一定となる。このようなRIE装置を用いて、原盤表面に内側から外側に向かって連続的に深くなるような溝を形成することは困難であった。

**【0010】**

そこで、本発明の目的は、上記イングルーブピット領域とグループ領域との境界部分をトラッキングした場合においても、安定したラジアルパッシュプル信号を得ることが可能な光情報記録媒体及びその製造方法を提供することにある。

**【0011】**

また、本発明の別の目的は、色素材料からなる記録層が形成された、イングルーブピットを有する光情報記録媒体であって、媒体の内側と外側とで反射率変動を抑制することによって諸特性が均一となる光情報記録媒体及びその製造方法を提供することにある。

**【課題を解決するための手段】****【0012】**

本発明の第1の態様に従えば、複数のランド及びグループが形成された基板と、該基板

上に有機色素を含有する記録層と反射層とを有する光情報記録媒体であって、

上記グループが、第1グループと；

ピットが形成されている第2グループと；

第2グループのピットより幅の狭いピットが形成されている第3グループと；を含み、  
第3グループが、第1グループと第2グループとの間に配置され、

第1グループ、第2グループのグループ及び第3グループのグループが、上記光情報記録媒体の内側から外側に向かって連続的に深くなるような溝深さで且つ連続的に広くなるような溝幅で形成されていることを特徴とする光情報記録媒体が提供される。

#### 【0013】

本発明の光情報記録媒体の基板には、複数のランド及びグループが形成されており、一部のグループにピット（イングループピット）が形成されている。このイングループピットが形成された領域（イングループピット領域）とグループのみが形成された領域（グループ領域）との境界部分に、さらに、上記イングループピットよりも幅の狭いイングループピットが形成された領域（以下、境界ピット領域という）が設けられている。これにより、基板表面において、イングループピット領域からグループ領域にかけて、緩やかな形状変化が得られる。よって、この基板を用いた光情報記録媒体では、イングループが形成された領域とグループのみが形成された領域との境界部を跨ぐようにトラッキングをかけた場合においても、ラジアルパッシュプル信号の乱れが少なく、安定したトラッキングを行うことができる。また、本発明の光情報記録媒体の基板に形成されているグループは、媒体の内側から外側に向かって連続的に深くなるような溝深さで且つ連続的に広くなるような溝幅で形成されている。これにより、基板上にスピンドルによって有機色素材料からなる記録層を形成した場合でも、グループ部分における記録層と反射層との界面の高さが光情報記録媒体の内側から外側にかけて全体的に略同じとなるように記録層を形成することができる。

#### 【0014】

本発明の光情報記録媒体では、上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループの半値幅をWg\_iで表わし、上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループの半値幅をWg\_oで表わし、第2グループのピットにおける半値幅をWpで表わし、第3グループのピットにおける半値幅をWpbで表わしたときに、Wg\_i < Wg\_o ≤ Wpb < Wpであることが望ましい。また、半値幅Wpと半値幅Wpbとの比Wp/Wpbが、1.05 ≤ Wp/Wpb ≤ 1.15であることが望ましい。Wp/Wpb < 1.05であると、第1グループにおけるラジアルパッシュプル信号にオフセットや乱れが生じ易くなり、1.15 < Wp/Wpbであると第3グループに形成されたイングループピットからの信号変調度が低くなるために望ましくない。

#### 【0015】

本発明の光情報記録媒体では、上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループの基板表面からの深さをdg\_iで表わし、上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループの基板表面からの深さをdg\_oで表わしたときに、深さdg\_iと深さdg\_oとの比dg\_o/dg\_iが、1.00 < dg\_o/dg\_i ≤ 1.10であることが望ましい。dg\_o/dg\_i ≤ 1.00であると、グループ部分に対応する記録層の窪み深さが光情報記録媒体の内側から外側にかけて浅くなる。これにより、媒体の外側ほどパッシュプル信号が低下し、媒体の内側と外側でバランスが崩れる。また、dg\_o/dg\_i > 1.10であると、グループ部分に対応する記録層の窪み深さが光情報記録媒体の内側から外側にかけて深くなる。これにより、媒体の外側ほどパッシュプル信号が大きくなり、媒体の内側と外側でバランスが崩れる。さらに、dg\_o/dg\_i > 1.10であると、媒体外側のグループ部分が深すぎるので、グループ部分の光の反射率は低下する。

#### 【0016】

また、本発明では、半値幅Wg\_iと半値幅Wg\_oとの比Wg\_o/Wg\_iが、1.03 ≤ Wg\_o/Wg\_i ≤ 1.10であることが望ましい。Wg\_o/Wg\_i < 1.03であると、グループ部分に対応する記録層の窪み深さが光情報記録媒体の内側から外側にかけて浅く

なるとともに窪みの幅が狭くなる。これにより、媒体の外側ほどプッシュプル信号が低下するとともに記録密度も低下し、媒体の内側と外側でバランスが崩れる。また、 $W_{go}/W_{gi} > 1.10$ であると、グループ部分に対応する記録層の窪み深さが光情報記録媒体の内側から外側にかけて深くなるとともに窪みの幅が広くなる。これにより、外側ほどプッシュプル信号が大きくなるとともに記録密度も大きくなり、媒体の内側と外側でバランスが崩れる。本発明では、グループ部分における記録層と反射層との界面の高さが光情報記録媒体全体で略同じとなるように、色素材料からなる記録層を形成することができる。

### 【0017】

本発明では、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さを $T_{gi}$ で表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さを $T_{go}$ で表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から第2グループのピットにおける記録層と反射層との界面からの記録層の窪み深さを $T_{pb}$ で表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から第3グループのピットにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さを $T_{pb}$ で表わしたときに、 $T_{gi} = T_{go} < T_{pb} < T_{pb}$ であることが望ましい。これにより、ラジアルプッシュプル信号の乱れの低減が可能となる。

### 【0018】

本発明では、上記グループの同一グループ内に形成されているピットが、第1ピットと、グループ方向の長さが第1ピットよりも長い第2ピットで構成されており、第1ピットにおける基板半径方向の最大幅を $W_1$ で表わし、第2ピットにおける基板半径方向の最大幅を $W_2$ で表わしたとき、 $1 \leq W_2/W_1 < 1.2$ であることが望ましい。

### 【0019】

本発明では、上記有機色素材料がアゾ系色素材料であることが望ましい。

### 【0020】

本発明の第2の態様に従えば、第1の態様の光情報記録媒体の製造方法であって、原盤上に形成された感光性材料を原盤の内側から外側に向かって連続的に変化するような露光強度で照射することにより、該感光性材料に第1グループ、第2グループのグループ及び第3グループのグループに対応するパターンを露光するとともに、2種の異なる露光強度で照射することにより、該感光性材料に第2グループのピット及び第3グループのピットに対応するパターンを露光すること；

上記露光後に、原盤を現像及びRIEによるエッチングを行うことにより、第1グループ、ピット付き第2グループ及びピット付き第3グループに対応するパターンを形成すること；

上記パターンが形成された原盤を用いて、基板を成形すること；

該基板上に記録層及び反射層を形成すること；を含む光情報記録媒体の製造方法が提供される。

### 【0021】

本発明の製造方法を用いることにより、本発明の第1の態様の光情報記録媒体を製造することができる。

### 【0022】

本発明の光情報記録媒体の製造方法では、上記ピットに対応するパターンを露光する際の露光強度を、始めに第1の露光強度とし、次いで第1の露光強度よりも低い第2露光強度とし、さらに第1の露光強度に変更することが望ましい。これにより、ピット長が長いイングループピットを形成する場合においても、基板半径方向の幅の広がりを抑制することができる。これは、原盤露光時に、第2の露光強度で露光した間の積算露光量を低減することにより、ピットを通じてほぼ一定の積算露光量を与えることができるからである。また、光情報記録媒体を再生するときのクロック周期を $T$ と表わしたときに、第1の露光強度で露光する期間をそれぞれ $1T \sim 1.5T$ に設定することが望ましい。さらに、上記原盤の露光の際に、上記露光強度に加えて露光強度を0にすることを含むことが望ましい

**【0023】**

本発明では、上記RIEによるエッチングを、上記原盤の内側と外側とでRIEに用いるガスの流量を変えて行なうことが望ましい。これにより、原盤に形成されるグループに対応する部分を、RIEを用いて原盤の内側から外側に向かって深くなるように形成することができる。

**【0024】**

本発明の第3の態様に従えば、複数のランド及びグループが形成された基板と、該基板上有機色素を含有する記録層と反射層とを有する光情報記録媒体であって、

上記グループが、第1グループと；

第1グループより幅の広い第2グループと；

ピットが形成されている第3グループと；を含み、

第2グループが、第1グループと第3グループとの間に配置され、

第1グループ及び第3グループのグループが、上記光情報記録媒体の内側から外側に向かって連続的に深くなるような溝深さで且つ連続的に広くなるような溝幅で形成されることを特徴とする光情報記録媒体が提供される。

**【0025】**

本発明の光情報記録媒体の基板には、複数のランド及びグループが形成されており、一部のグループにイングループピットが形成されている。また、イングループピット領域とグループ領域との境界部分に、さらに、通常のグループよりも幅の広いグループ（境界グループ）が形成された領域（以下、境界グループ領域という）が設けられている。この基板を用いた光情報記録媒体では、イングループピットとグループのみ形成された光情報記録媒体に比べて、イングループピット領域からグループ領域にかけて隣り合うグループ間でのグループ幅の変化が緩やかであるので、ラジアルプッシュプル信号の乱れが少なく、安定したトラッキングを行うことができる。また、本発明の光情報記録媒体の基板に形成されているグループは、媒体の内側から外側に向かって連続的に深くなるような溝深さで且つ連続的に広くなるような溝幅で形成されている。これにより、基板上にスピニ塗布によって有機色素材料からなる記録層を形成した場合でも、グループ部分における記録層と反射層との界面の高さが光情報記録媒体の内側から外側にかけて全体的に略同じとなるよう記録層を形成することができる。

**【0026】**

本発明の光情報記録媒体では、上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループの半値幅をWg<sub>i</sub>で表わし、上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループの半値幅をWg<sub>o</sub>で表わし、第2グループの半値幅をWg<sub>b</sub>で表わし、第3グループのピットにおける半値幅をWpで表わしたときに、Wg<sub>i</sub> < Wg<sub>o</sub> ≤ Wg<sub>b</sub> ≤ Wpであることが望ましい。

**【0027】**

本発明の光情報記録媒体では、上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループの基板表面からの深さをdg<sub>i</sub>で表わし、上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループの基板表面からの深さをdg<sub>o</sub>で表わしたときに、深さdg<sub>i</sub>と深さdg<sub>o</sub>との比dg<sub>o</sub>/dg<sub>i</sub>が、1.00 < dg<sub>o</sub>/dg<sub>i</sub> ≤ 1.10であることが望ましい。dg<sub>o</sub>/dg<sub>i</sub> ≤ 1.00であると、グループ部分に対応する記録層の窪み深さが光情報記録媒体の内側から外側にかけて浅くなる。これにより、媒体の外側ほどプッシュプル信号が低下し、媒体の内側と外側でバランスが崩れる。また、dg<sub>o</sub>/dg<sub>i</sub> > 1.10であると、グループ部分に対応する記録層の窪み深さが光情報記録媒体の内側から外側にかけて深くなる。これにより、媒体の外側ほどプッシュプル信号が大きくなり、媒体の内側と外側でバランスが崩れる。さらに、dg<sub>o</sub>/dg<sub>i</sub> > 1.10であると、媒体外側のグループ部分が深すぎるので、グループ部分の光の反射率は低下する。

**【0028】**

また、本発明では、半値幅Wg<sub>i</sub>と半値幅Wg<sub>o</sub>との比Wg<sub>o</sub>/Wg<sub>i</sub>が、1.03 ≤ Wg<sub>o</sub>/Wg<sub>i</sub> ≤ 1.10であることが望ましい。Wg<sub>o</sub>/Wg<sub>i</sub> < 1.03であると、

グループ部分に対応する記録層の窪み深さが光情報記録媒体の内側から外側にかけて浅くなるとともに窪みの幅が狭くなる。これにより、媒体の外側ほどプッシュプル信号が低下するとともに記録密度も低下し、媒体の内側と外側でバランスが崩れる。また、 $W_{go}/W_{gi} > 1.10$ であると、グループ部分に対応する記録層の窪み深さが光情報記録媒体の内側から外側にかけて深くなるとともに窪みの幅が広くなる。これにより、外側ほどプッシュプル信号が大きくなるとともに記録密度も大きくなり、媒体の内側と外側でバランスが崩れる。本発明では、グループ部分における記録層と反射層との界面の高さが光情報記録媒体全体で略同じとなるように、色素材料からなる記録層を形成することができる。

#### 【0029】

本発明では、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さを $T_{gi}$ で表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さを $T_{go}$ で表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から第2グループにおける記録層と反射層との界面からの記録層の窪み深さを $T_{gb}$ で表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から第3グループのピットにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さを $T_p$ で表わしたときに、 $T_{gi} = T_{go} < T_{gb} < T_p$ であることが望ましい。また、上記グループの同一グループ内に形成されているピットが、第1ピットと、グループ方向の長さが第1ピットよりも長い第2ピットで構成されており、第1ピットにおける基板半径方向の最大幅を $W_1$ で表わし、第2ピットにおける基板半径方向の最大幅を $W_2$ で表わしたとき、 $1 \leq W_2/W_1 < 1.2$ であることが望ましい。

#### 【0030】

本発明では、上記有機色素材料がアゾ系色素材料であることが望ましい。

#### 【0031】

本発明の第4の態様に従えば、第3の態様の光情報記録媒体の製造方法であって、原盤上に形成された感光性材料を原盤の内側から外側に向かって連続的に変化するような露光強度で照射することにより、該感光性材料に第1グループ及び第3グループのグループに対するパターンを露光するとともに、2種の異なる露光強度で照射することにより、該感光性材料に第2グループ及び第3グループのピットに対するパターンを露光することと；

上記露光後に、原盤を現像及びRIEによるエッチングを行うことにより、第1グループ、第2グループ及びピット付き第3グループに対するパターンを形成することと；  
上記パターンが形成された原盤を用いて、基板を成形することと；

該基板上に記録層及び反射層を形成することと；を含む光情報記録媒体の製造方法が提供される。

#### 【0032】

本発明の製造方法を用いることにより、本発明の第3の態様の光情報記録媒体を製造することができる。

#### 【0033】

本発明では、上記ピットに対するパターンを露光する際の露光強度を、始めに第1の露光強度とし、次いで第1の露光強度よりも低い第2露光強度とし、さらに第1の露光強度に変更することが望ましい。これにより、ピット長が長いイングループピットを形成する場合においても、基板半径方向の幅の広がりを抑制することができる。また、光情報記録媒体を再生するときのクロック周期を $T$ と表わしたときに、第1の露光強度で露光する期間をそれぞれ $1T \sim 1.5T$ に設定することが望ましい。さらに、上記原盤の露光の際に、上記露光強度に加えて露光強度を0にすることを含むことが望ましい。また、上記RIEによるエッチングを、上記原盤の内側と外側とでRIEに用いるガスの流量を変えて行うことが望ましい。

#### 【0034】

本発明の第5の態様に従えば、複数のランド及びグループが形成された基板と、該基板

上に有機色素を含有する記録層と反射層とを有する光情報記録媒体であって、

上記グループが、第1グループと；

第1グループより幅の広い第2グループと；

ピットが形成されている第3グループと；

第3グループのピットより幅の狭いピットが形成されている第4グループと；を含み、

第1～第4グループが、第1グループ、第2グループ、第4グループ、第3グループの順に配置され、

第1グループ、第3グループのグループ及び第4グループのグループが、上記光情報記録媒体の内側から外側に向かって連続的に深くなるような溝深さで且つ連続的に広くなるような溝幅で形成されていることを特徴とする光情報記録媒体が提供される。

### 【0035】

本発明の光情報記録媒体の基板には、複数のランド及びグループが形成されており、一部のグループにイングループピットが形成されている。また、イングループピット領域とグループ領域との間に、境界ピット領域が設けられ、さらに境界ピット領域とグループ領域との間には通常のグループよりも幅の広い境界グループが設けられている。この基板を用いた光情報記録媒体では、境界グループ領域を設けることによって、グループ領域から境界ピット領域にかけて、互いに隣り合うグループ幅の変化が緩やかとなるので、第1の態様による光情報記録媒体に比べてラジアルパッシュプル信号の乱れをさらに抑制することができる。また、グループ領域と境界ピット領域の間に境界グループ領域が設けられているので、境界グループ領域が存在しない場合に比べて、境界ピット領域におけるイングループピットの寸法を大きくすることができる。これによって、境界ピット領域のイングループピットから変調度が高い再生信号を得ることが可能となる。また、本発明の光情報記録媒体の基板に形成されているグループは、媒体の内側から外側に向かって連続的に深くなるような溝深さで且つ連続的に広くなるような溝幅で形成されている。これにより、基板上にスピニ塗布によって有機色素材からなる記録層を形成した場合でも、グループ部分における記録層と反射層との界面の高さが光情報記録媒体の内側から外側にかけて全体的に略同じとなるように記録層を形成することができる。

### 【0036】

本発明の光情報記録媒体では、上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループの半値幅を $W_{g_i}$ で表わし、上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループの半値幅を $W_{g_o}$ で表わし、第2グループの半値幅を $W_{g_b}$ で表わし、第3グループのピットにおける半値幅を $W_{p_b}$ で表わし、第4グループのピットにおける半値幅を $W_{p_b}$ で表わしたときに、 $W_{g_i} < W_{g_o} \leq W_{g_b} \leq W_{p_b} < W_p$ であることが望ましい。また、半値幅 $W_p$ と半値幅 $W_{p_b}$ との比 $W_p / W_{p_b}$ が、 $1.05 \leq W_p / W_{p_b} \leq 1.15$ であることが望ましい。前述の通り、 $W_p / W_{p_b} < 1.05$ であると、第1グループにおけるラジアルパッシュプル信号にオフセットや乱れが生じ易くなり、 $1.15 < W_p / W_{p_b}$ であると第3グループに形成されたイングループピットからの信号変調度が低くなるために望ましくない。

### 【0037】

本発明の光情報記録媒体では、上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループの基板表面からの深さを $d_{g_i}$ で表わし、上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループの基板表面からの深さを $d_{g_o}$ で表わしたときに、深さ $d_{g_i}$ と深さ $d_{g_o}$ との比 $d_{g_o} / d_{g_i}$ が、 $1.00 < d_{g_o} / d_{g_i} \leq 1.10$ であることが望ましい。 $d_{g_o} / d_{g_i} \leq 1.00$ であると、グループ部分に対応する記録層の窪み深さが光情報記録媒体の内側から外側にかけて浅くなる。これにより、媒体の外側ほどパッシュプル信号が低下し、媒体の内側と外側でバランスが崩れる。また、 $d_{g_o} / d_{g_i} > 1.10$ であると、グループ部分に対応する記録層の窪み深さが光情報記録媒体の内側から外側にかけて深くなる。これにより、媒体の外側ほどパッシュプル信号が大きくなり、媒体の内側と外側でバランスが崩れる。さらに、 $d_{g_o} / d_{g_i} > 1.10$ であると、媒体外側のグループ部分が深すぎるので、グループ部分の光の反射率は低下する。

**【0038】**

また、本発明では、半値幅 $W_{g_i}$ と半値幅 $W_{g_o}$ との比 $W_{g_o}/W_{g_i}$ が、 $1.03 \leq W_{g_o}/W_{g_i} \leq 1.10$ であることが望ましい。 $W_{g_o}/W_{g_i} < 1.03$ であると、グループ部分に対応する記録層の窪み深さが光情報記録媒体の内側から外側にかけて浅くなるとともに窪みの幅が狭くなる。これにより、媒体の外側ほどパッシュプル信号が低下するとともに記録密度も低下し、媒体の内側と外側でバランスが崩れる。また、 $W_{g_o}/W_{g_i} > 1.10$ であると、グループ部分に対応する記録層の窪み深さが光情報記録媒体の内側から外側にかけて深くなるとともに窪みの幅が広くなる。これにより、外側ほどパッシュプル信号が大きくなるとともに記録密度も大きくなり、媒体の内側と外側でバランスが崩れる。本発明では、グループ部分における記録層と反射層との界面の高さが光情報記録媒体全体で略同じとなるように、色素材料からなる記録層を形成することができる。

**【0039】**

本発明では、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から上記光情報記録媒体の内側に位置する第1グループにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さを $T_{g_i}$ で表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から上記光情報記録媒体の外側に位置する第1グループにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さを $T_{g_o}$ で表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から第2グループにおける記録層と反射層との界面からの記録層の窪み深さを $T_{g_b}$ で表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から第3グループのピットにおける記録層と反射層との界面までの記録層の窪み深さを $T_{p_b}$ で表わし、上記ランド表面上の記録層と反射層との界面から第4グループのピットにおける記録層と反射層との界面からの記録層の窪み深さを $T_{p_b}$ で表わしたときに、 $T_{g_i} = T_{g_o} < T_{g_b} < T_{p_b} < T_p$ であることが望ましい。これにより、ラジアルパッシュプル信号の乱れの低減が可能となる。

**【0040】**

本発明では、上記グループの同一グループ内に形成されているピットが、第1ピットと、グループ方向の長さが第1ピットよりも長い第2ピットで構成されており、第1ピットにおける基板半径方向の最大幅を $W_1$ で表わし、第2ピットにおける基板半径方向の最大幅を $W_2$ で表わしたとき、 $1 \leq W_2/W_1 < 1.2$ であることが望ましい。

**【0041】**

本発明では、上記有機色素材料がアゾ系色素材料であることが望ましい。

**【0042】**

本発明の第6の態様に従えば、第5の態様の光情報記録媒体の製造方法であって、原盤上に形成された感光性材料を原盤の内側から外側に向かって連続的に変化するような露光強度で照射することにより、該感光性材料に第1グループ、第3グループのグループ及び第4グループのグループに対応するパターンを露光するとともに、3種の異なる露光強度で照射することにより、該感光性材料に第2グループ、第3グループのピット及び第4グループのピットに対応するパターンを露光すること；

上記露光後に、原盤を現像及びRIEによるエッチングを行うことにより、第1グループ、第2グループ、ピット付き第3グループ及びピット付き第4グループに対応するパターンを形成すること；

上記パターンが形成された原盤を用いて、基板を成形すること；

該基板上に記録層及び反射層を形成すること；を含む光情報記録媒体の製造方法が提供される。

**【0043】**

本発明の製造方法を用いることにより、本発明の第5の態様の光情報記録媒体を製造することができる。

**【0044】**

本発明の光情報記録媒体の製造方法では、上記ピットに対応するパターンを露光する際の露光強度を、始めに第1の露光強度とし、次いで第1の露光強度よりも低い第2露光強度とし、さらに第1の露光強度に変更することが望ましい。これにより、ピット長が長い

イングループピットを形成する場合においても、基板半径方向の幅の広がりを抑制することができる。これは、原盤露光時に、第2の露光強度で露光した間の積算露光量を低減することにより、ピットを通じてほぼ一定の積算露光量を与えることができるからである。また、光情報記録媒体を再生するときのクロック周期をTと表わしたときに、第1の露光強度で露光する期間をそれぞれ1T～1.5Tに設定することが望ましい。さらに、上記原盤の露光の際に、上記露光強度に加えて露光強度を0にすることを含むことが望ましい。

#### 【0045】

本発明では、上記RIEによるエッチングを、上記原盤の内側と外側とでRIEに用いるガスの流量を変えて行うことが望ましい。これにより、RIEを用いて、原盤に形成されるグループに対応する部分を、原盤の内側から外側に向かって深くなるように形成することができる。

#### 【0046】

本発明では、上記態様の光情報記録媒体の製造方法に用いられる原盤であって、ガラスで形成されている原盤が提供される。また、本発明では、上記態様の光情報記録媒体の製造方法に用いられる原盤を用いて作製されたスタンパが提供される。

#### 【発明を実施するための最良の形態】

#### 【0047】

本発明の実施の形態を、図を用いて説明するが、本発明はこれに限定されるものではない。

#### 【実施例1】

#### 【0048】

##### [基板作製の為の原盤及びスタンパの作製方法]

本発明における光情報記録媒体の基板には、図7に示すように、基板1の内周側から順に、グループ領域71、境界ピット領域72、イングループピット領域73、境界ピット領域74及びグループ領域75が形成されている。この基板1を作製するための原盤及びスタンパの作製方法について、図2～7を用いて説明する。図2(a)に示すように、直径200mm、厚さ6mmのガラス原盤50を用意した。次いで、図2(b)に示すように、ガラス原盤50の一方の表面50a上に、フォトレジスト52を、スピンドル法を用いて、厚さ200nmで均一に塗布した。次いで、フォトレジスト52が形成されたガラス原盤50を、不図示のカッティング装置に装着した。カッティング装置は、主に、波長351nmのレーザ光を発振するKrガスレーザ光源、音響光変調素子からなる光変調器、集光レンズ及びガラス原盤を回転させるための駆動装置等で構成されている。図2(c)に示すように、上記カッティング装置のレーザ光源(不図示)から出射されたレーザ光LSは、光変調器及び集光レンズを介して、ガラス原盤50上のフォトレジスト52に照射される。このとき、ガラス原盤50を、ガラス原盤50の中心軸AXを基準に、所定の回転数で回転させた。また、ガラス原盤50上のレーザ光LSの照射位置が、ガラス原盤50の半径方向に沿って、ガラス原盤50の内側から外側に向かって移動する(矢印AR2)。

#### 【0049】

上記のように、レーザ光LSをガラス原盤50上で移動させながら、ガラス原盤50に照射するレーザ光LSの露光強度を、上記光変調器を用いて変化させる。本実施例では、図3に示すように、レーザ光の露光強度を、低レベル、中レベル及び高レベルの3段階に変化させた。ガラス原盤の中心軸(AX)を基準として、半径19.0mm～24.0mmの領域は、図7に示す基板1のグループ領域71に相当する(以下、第1グループ形成領域という)。また、半径24.0mm～24.1mmの領域は、基板1のイングループピット領域73に相当する(以下、イングループピット形成領域といふ)。さらに、半径24.1mm～58.9mmの領域は、ユーザデータ領域であり、基板1のグループ領域75に相当する(以下、第2グループ形成領域といふ)。図3に示すように、第1及び第2グループ形成領域における露光強度は、低レベル(以下、グループレベルといふ)に設

定した。また、イングルーブピット形成領域における、イングルーブピットを形成するときの露光強度は高レベル（以下、イングルーブピットレベルという）に、それ以外のグループ部分の露光強度は、グループレベルに設定した。さらに、第1及び第2グループ形成領域とイングルーブピット形成領域との境界部に、それぞれ1トラック分に相当するイングルーブピットで形成された領域（以下、境界ピット形成領域という）を設けた。この境界ピット形成領域は、図7に示した基板1の境界ピット領域72及び74に相当する。この境界ピット形成領域のイングルーブピットを形成するときの露光強度は中レベル（以下、境界ピットレベルという）に、それ以外のグループ部分の露光強度はグループレベルに設定した。本実施例において、イングルーブピットレベルを100%とした場合、境界ピットレベルは90%、グループレベルは55%となるように設定した。また、境界ピット形成領域に形成される各イングルーブピットは、トラックの接線方向に、3T～11T又は14T（T：クロック周期）のいずれかのチャネルピット長で形成される。1トラック内に形成される境界ピットのパターンはランダムパターンであればよい。また、最短チャネルピット長は、用いる再生装置に併せて調整可能である。さらに、本実施例では、露光中に露光強度を変化させる場合、図3に示したように、露光強度を切り替える毎に一時的にレーザ光の露光強度を0レベルにする期間を設けた。これにより、ガラス原盤のイングルーブピット形成領域及び境界ピット形成領域におけるイングルーブピット部分の加工精度が向上する。

#### 【0050】

次に、フォトレジストが感光されたガラス原盤をカッティング装置から取り出し、現像処理を行った。これにより、図4（a）及び（b）に示すような、グループ形成部40、境界ピット形成部42及びイングルーブピット形成部44が、ガラス原盤50上に形成された。グループ形成部40は、断面がV字状の溝形状となるように形成される。また、境界ピット形成部42及びイングルーブピット形成部44では、現像処理によってガラス原盤50上のフォトレジスト52は除去され、図4（b）に示すように、ガラス原盤50の表面50aがそれぞれ露出部42a及び露出部44aとして現れる。露出部42aの、ガラス原盤半径方向における幅は、イングルーブピット形成部44の露出部44aの幅に比べて狭い。

#### 【0051】

次に、図5（a）に示すように、ガラス原盤50上に形成されているフォトレジスト52の表面を、不図示のRIE（リアクティブイオンエッチング）装置を用いて、C<sub>2</sub>F<sub>6</sub>のガス雰囲気中でエッチングした。これにより、イングルーブピット形成部44及び境界ピット形成部42は、それぞれガラス原盤50の表面50aから90nmの深さまでエッチングされる。次いで、図5（b）に示すように、グループ形成部40におけるガラス原盤50の表面50aを露出させるために、不図示のO<sub>2</sub>によるレジストアッシング装置を用いて、フォトレジスト52を所定厚さだけ削った。これにより、グループ形成部40のガラス原盤表面50aを露出させた。さらに、図5（c）に示すように、ガラス原盤50のフォトレジスト52形成面に対して、再度C<sub>2</sub>F<sub>6</sub>のガス雰囲気中でRIEを行った。これにより、グループ形成部40は、ガラス原盤表面50aから170nmの深さまで、エッチングされた。同時に、イングルーブピット形成部44及び境界ピット形成部42は、それぞれ、ガラス原盤表面50aから260nmの深さまでエッチングされた。次いで、図5（d）に示すように、再度レジストアッシング装置（不図示）を用いて、ガラス原盤50上のフォトレジスト52を除去した。これにより、表面に所望のパターンが形成されたガラス原盤50を得た。

#### 【0052】

このガラス原盤50のパターン形成面に、メッキの前処理として無電解メッキを施した。さらに、このメッキ層を導電膜として用いることにより、厚さ0.29mmのNi層を、電鋳法によって形成した。次いで、ガラス原盤50上に形成したNi層の表面を研磨し、さらに、ガラス原盤から上記Ni層を剥離することにより、スタンバを得た。なお、上記メッキの前処理における導電膜形成を、スパッタ法や蒸着法を用いて行ってもよい。

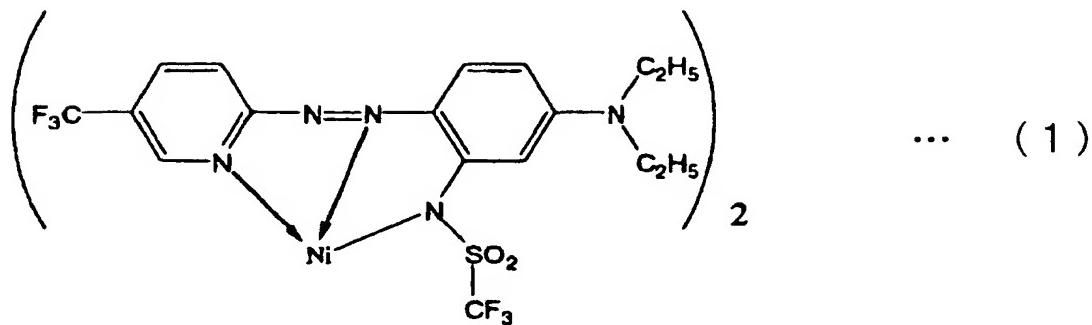
## 【0053】

## [情報記録媒体の作製方法]

上記のスタンパを、既存の射出成形装置に装着し、射出成形により基板1を得た。基板1は、直径120mm、厚さ0.6mmのポリカーボネート製基板であり、図6に示すように、ガラス原盤に形成された凹凸パターン形状と同じ形状のパターンが、基板1の一方の面上に転写されている。前述の通り、基板1には、図7に示すようにグループ領域71、境界ピット領域72、イングループピット領域73、境界ピット領域74及びグループ領域（ユーザデータ領域）75が形成されている。この基板1のパターン形成面上に、下記化学式(1)で表わされる、アゾ系色素1重量%の濃度を有する溶液を、スピンドル法により塗布した。このとき、上記溶液を、グループ部分で厚さ100nmとなるように塗布した。なお、上記色素溶液を塗布する際に、テトラフルオロプロパンノールを溶媒として用いることによりアゾ系色素溶媒とし、フィルタで濾過して不純物を取り除いた。次いで、上記色素材料を塗布した基板1を70°Cにて1時間乾燥させ、さらに、室温にて1時間冷却した。こうして、記録層2が基板1上に形成された（図8(b)参照）。

## 【0054】

## 【化1】



## 【0055】

さらに、図8(b)に示すように、記録層2上に、反射層3としてAg合金を厚さ160nmとなるように、スパッタ法を用いて形成した。次いで、反射層3上に、UV樹脂材料をスピンドル法により塗布し、さらに、その上に厚さ0.6mmのポリカーボネート製基板（ダミー基板）を載置した。この状態で、各層が形成された基板にUV照射を施すことにより、各層が形成された基板とダミー基板とを貼り合わせて光情報記録媒体を得た。

## 【0056】

こうして得られた光情報記録媒体について、イングループピット領域73のイングループピット部分、境界ピット領域74の境界ピット部分及びグループ領域75のグループ部分の最大深さを、デジタルインスツルメンツ社製AFMを用いて測定した。それらの深さは、図8(b)に示すように、基板のランド80の表面からの深さとした。グループ部分の最大深さdgは、170nmであった。境界ピット部分の最大深さdpbは、260nmであった。また、イングループピット部分の最大深さdpは、260nmであった。グループ部分の最大深さdg及びイングループピット部分の最大深さdpは、良好な信号変調度やジッター等の記録再生信号特性を得るために、 $1.4 \leq dp / dg \leq 1.7$ の条件を満たすことが望ましい。これは、本発明者らの実験に基づいて求められた条件であり、本実施例における光情報記録媒体においても、この条件を満たすようにした。また、ランド80の表面を基準として、イングループピット領域73のイングループピット部分の半値幅Wp、境界ピット領域74の境界ピット部分の半値幅Wpb及びグループ領域75のグループ部分における半値幅Wgを、それぞれデジタルインスツルメンツ社製AFMを用いて測定した。ここで、半値幅とは、ランド80の表面を基準面とし、各部分における

る最大深さの2分の1の深さ位置における、媒体の半径方向の溝幅又は穴の幅をいう。半値幅W<sub>g</sub>は320nm、半値幅W<sub>p b</sub>は350nm、半値幅W<sub>p</sub>は400nmであった。これより、W<sub>g</sub>≤W<sub>p b</sub><W<sub>p</sub>の関係が成り立つことが分かる。また、半値幅W<sub>p</sub>と半値幅W<sub>p b</sub>との比W<sub>p</sub>/W<sub>p b</sub>=1.14であり、1.05≤W<sub>p</sub>/W<sub>p b</sub>≤1.15の条件を満たすことが分かる。

#### 【0057】

さらに、図8（b）に示すように、得られた光情報記録媒体のイングルーブピット領域73のイングルーブピット部分、境界ピット領域74の境界ピット部分及びグループ領域75のグループ部分の記録層窪み深さを、デジタルインスツルメンツ社製AFMを用いて測定した。ここで、記録層窪み深さとは、ランド80上に形成された記録層2の表面2aを基準としたときの記録層2の最大窪み量をいう。イングルーブピット領域73における記録層窪み深さT<sub>p</sub>は、170nmであった。境界ピット領域74における記録層窪み深さT<sub>p b</sub>は、135nmであった。また、グループ領域75の記録層窪み深さT<sub>g</sub>は、100nmであった。記録層窪み深さT<sub>p</sub>及び記録層窪み深さT<sub>g</sub>は、良好な信号変調度やジッター等の記録再生信号特性を得るために、1.6≤T<sub>p</sub>/T<sub>g</sub>≤2.0の条件を満たすことが望ましい。これは、本発明者らの実験に基づいて求められた条件であり、本実施例における光情報記録媒体においても、この条件を満たすようにした。なお、境界ピット領域74における記録層窪み深さT<sub>p b</sub>と、イングルーブピット領域73における記録層窪み深さT<sub>p</sub>またはグループ領域75の記録層窪み深さT<sub>g</sub>との条件については、境界ピット領域74の記録層窪み深さT<sub>p b</sub>がグループ領域75の記録層窪み深さT<sub>g</sub>とイングルーブピット領域73の記録層窪み深さT<sub>p</sub>の差を低減するという理由から、T<sub>g</sub><T<sub>p b</sub><T<sub>p</sub>となる。さらに、グループ部分の最大深さd<sub>g</sub>に対するイングルーブピット部分の最大深さd<sub>p</sub>の比率と記録層窪み深さT<sub>g</sub>に対する記録層窪み深さT<sub>p</sub>の比率が、d<sub>p</sub>/d<sub>g</sub><T<sub>p</sub>/T<sub>g</sub>の条件を満たすことが望ましい。イングルーブピットの最大深さd<sub>p</sub>がグループ部分の最大深さd<sub>g</sub>に対して、十分な信号変調度やラジアルパッシュプル信号が得られるような条件でない場合でも、基板上に記録層として色素材料を塗布することにより、記録情報再生時においてグループ部におけるレーザ光の光路長とイングルーブピット部におけるレーザ光の光路長との差が拡大され、光路長差を大きくすることができる。これにより、十分な信号変調度やラジアルパッシュプル信号を得ることができる。

#### 【0058】

上記実施例で得た光情報記録媒体を、波長650nmのレーザ光及び開口数0.6のレンズを有する光ピックアップを用いて、イングルーブピット領域の記録信号の再生を行った。信号の検出及び再生は安定して行うことができ、また、このときの再生信号の信号変調度は61%、ジッターは7.2%であり、いずれも良好な結果を得ることができた。

#### 【0059】

なお、本実施例では、図8（a）に示すように、イングルーブピット73aと境界ピット74aとが隣り合う領域について述べたが、イングルーブピットと境界ピット領域におけるグループ部分が隣り合う領域でトラッキングしているときでも、以下の理由によりトラッキングエラーは生じない。光スポットがある程度のスポットサイズを有していることに加え、実際のトラッキングの際には光スポットがトラッキング方向に対して垂直ではなく緩やかな角度をなす方向に走査されるので、境界ピット領域をトラッキングした場合、光スポット内にいずれかの境界ピット部分が入ることになる。これにより、境界ピット領域から得られるラジアルパッシュプル信号は平均化され、グループとイングルーブピットのみ形成された光情報記録媒体に比べて、トラッキングの際のイングルーブピット領域とグループ領域との間のラジアルパッシュプル信号の乱れを抑制することができる。

#### 【0060】

##### 比較例1

次に、上記実施例で作製した光情報記録媒体のラジアルパッシュプル信号出力と、従来のイングルーブピットを有する情報記録媒体のラジアルパッシュプル信号出力との比較結果を示す。図9（a）は、上記実施例で作製した光情報記録媒体の検出結果を示し、上段

に、シーク時における光ピックアップの2分割ディテクタからの和信号  $s_a$  の出力を、下段に、差信号（ラジアルパッシュプル信号） $p_{pa}$  の出力を示している。図9 (b) は、従来のイングルーブピットを有する光情報記録媒体の検出結果を示し、上段に、シーク時における和信号  $s_b$  の出力を、下段に、差信号（ラジアルパッシュプル信号） $p_{pb}$  の出力を、それぞれ示している。図9 (a)、図9 (b) 共に、和信号  $s_a$ 、 $s_b$  の振幅レベルが大きく変化したところ（図9 (a) 中、符号9a及び図9 (b) 中、符号9bでそれぞれ表わされたところ）が、イングルーブピット領域とグループ領域との境界部となる。図9 (a) の符号9aに対応する位置、即ち、上記実施例の光情報記録媒体における、イングルーブピット領域とグループ領域との境界部では、下段に示す差信号（ラジアルパッシュプル信号） $p_{pa}$  の乱れは殆ど見られない。一方、図9 (b) の符号9bに対応する位置、即ち、従来のイングルーブピットを有する光情報記録媒体における、イングルーブピット領域とグループ領域との境界部では、下段に示す差信号（ラジアルパッシュプル信号） $p_{pb}$  の乱れが大きいことが確認できた。上述の通りDVD-R及びDVD-RWではこのラジアルパッシュプル信号を利用してトラッキングを行っており、イングルーブピット領域とグループ領域との境界部において、ラジアルパッシュプル信号の振幅のバランスが崩れる、即ち、振幅の中心がずれることにより、トラッキングエラーが生じ易くなる。

### 【0061】

また、上記実施例で作製した光情報記録媒体では、グループ部におけるラジアルパッシュプル信号とイングルーブピット部におけるラジアルパッシュプル信号との間の変動量は、正常な状態におけるラジアルパッシュプル信号の振幅を100%とした場合、36%となる。DVD-R規格では特に規定されていないが、DVD-RW規格においては、グループ部におけるラジアルパッシュプル信号とプリピット部におけるラジアルパッシュプル信号の変動量は20%以上と規定されている。したがって、上記実施例の光情報記録媒体は、十分この規格を満たしており、トラッキング外れ（トラッキングエラー）を起すことはない。これに対し、従来のイングルーブピットを有する光情報記録媒体では、上記変動量が18~20%程度となる。したがって、従来のイングルーブピットを有する光情報記録媒体は、DVD-RWの規格の下限値又はそれを下回ることになり、トラッキング外れ（トラッキングエラー）が生じやすい。

### 【0062】

上記実施例の光情報記録媒体では、基板としてポリカーボネートを用いたが、ポリメチルメタクリレートやアモルファスポリオレフィン等を用いてもよい。また、上記実施例の光情報記録媒体では、基板上に記録層、反射層の順に、各層を形成したが、まず、基板上のパターン形成面に反射層を形成し、次いでその反射層上に記録層を形成することにより、各層を形成しても構わない。このような層構成で光情報記録媒体を作製した場合においても、上記実施例と同様な効果を得ることができる。

### 【実施例2】

### 【0063】

本発明における光情報記録媒体の別の実施例を、図10を用いて説明する。本実施例における光情報記録媒体は、記録層として、金属材料としてテルル（Te）を用いた以外は、実施例1と同様に構成した。この記録層は、AgInSbTeにより情報の記録及び再生が行われる。図10に示すように、ランド及びグループ並びにイングルーブピットを形成した基板1'、面上に記録層2' として、Teを含む金属材料を、スパッタ法を用いて厚さ15nmとなるように形成した。さらに、実施例1と同様にして、記録層2' 上に、スパッタ法を用いて、Ag合金を厚さ160nmで形成した。これにより、反射層3'を得た。記録層2' の材料として、AgInSbTeを用いることにより、基板1' のパターン形成面上に積層される記録層2' の厚み  $t_{r2}$  は、場所によらずほぼ一定となる。また、記録層2' 上に積層される反射層3' の厚み  $t_{r3}$  も、場所によらずほぼ一定となる。したがって、媒体の各領域における記録層及び反射層の厚みを把握することが容易となり、その情報に基づき、積層する層の厚みを制御することができる。これにより、光情報記

録媒体において、より安定した層形成が可能となる。

### 【実施例 3】

#### 【0064】

本発明の別の実施例を、図11及び12を用いて説明する。この実施例では、光情報記録媒体に用いる基板のグループ領域と境界ピット領域の間に、グループ領域におけるグループより幅の広いグループ（以下、境界グループという）を1トラック分形成した以外は、実施例1と同様に構成した。以下に、上記基板の作製に用いた原盤、スタンパ及び光情報記録媒体の作製方法について説明する。

#### 【0065】

本実施例では、実施例1と同様にして、レーザ光をガラス原盤上で移動させながら、ガラス原盤に照射するレーザ光の露光強度を、上記光変調器を用いて変化させる。本実施例では、図11に示すように、レーザ光の露光強度を、低い方から順にレベル1、レベル2、レベル3、レベル4の4段階に変化させた。本実施例における各レベルの比は、レベル4を100%とした場合、レベル3は90%、レベル2は60%、レベル1は55%となるように設定した。図11に示すように、第1及び第2グループ形成領域における露光強度は、レベル1に設定した。また、イングループピット形成領域における、イングループピット形成部分の露光強度はレベル4に、それ以外のグループ部分の露光強度は、レベル1に設定した。境界グループ形成領域のグループ形成部分の露光強度はレベル2に設定した。境界ピット形成領域におけるイングループピット形成部分の露光強度はレベル3に、それ以外のグループ部分の露光強度はレベル1に設定した。本実施例の光情報記録媒体では、境界グループを設けることにより、実施例1の場合に比べて境界ピットに形成されるピットを大きく形成しても、境界グループ領域から境界ピット領域にかけてのグループ幅の変化は緩やかとなるので、ラジアルップッシュプル信号のオフセットや乱れが生じにくくなる。これにより、境界ピットに形成されたイングループピットでも十分な変調度を得ることができる。したがって、境界ピットに形成されるイングループピットのパターンはダミー等のランダムパターンに限らず、ユーザ情報の記録信号パターンでもよい。これにより、原盤の境界ピット形成領域におけるイングループピット形成部分のパターンも、上記イングループピットに対応したパターンが形成される。

#### 【0066】

次に、フォトレジストが感光されたガラス原盤を、実施例1と同様にして現像処理を行い、残ったフォトレジストのパターンに従って、ガラス原盤をRIE装置等を用いてエッチングした。これにより、表面に所望の凹凸パターンを形成したガラス原盤を得た。なお、本実施例において、グループ形成部及び境界グループ形成部は、ガラス原盤表面から170nmの深さまで、イングループピット形成部及び境界ピット形成部は、ガラス原盤表面から260nmの深さまでエッチングした。また、境界グループ形成部はグループ形成部に比べて広く形成した。

#### 【0067】

また、本実施例では、実施例1と同様にして、露光中に露光強度を変化させる場合、露光強度を切り替える毎に一時的にレーザ光の露光強度を0レベルにする期間を設けた。さらに、本実施例では、イングループピット形成領域において、所定のピット長を有する各イングループピット形成部分の露光強度を以下のように制御しながら、原盤露光を行った。図11に示すように、露光開始から1T～1.5T（T：クロック周期）の間はレベル4で露光し、次いで、所定の間露光強度をレベル4に対し70%のレベル（レベルA）に低下させて露光した。さらに、イングループピット形成部分の終了までの1T～1.5Tの間、再びレベル4に露光強度を戻して露光した。これにより、各イングループピット形成部分の原盤半径方向の幅は、イングループピット形成部分のトラック方向における中間部付近で広がることが阻止される。なお、境界ピット形成領域におけるイングループピット形成部分の露光強度についても、同様に露光強度の制御を行ってもよい。

#### 【0068】

こうして得られた原盤を用いてスタンパを作製し、実施例1と同様にして射出成形法を

用いて基板を作製した。次いで、図12（b）に示すように、実施例1と同様にして、記録層2、及び反射層3を形成した。得られた基板にダミー基板を光硬化性樹脂を介して貼付けすることにより、光情報記録媒体を得た。

### 【0069】

こうして得られた光情報記録媒体について、実施例1と同様にして、イングルーブピット領域73のイングルーブピット部分、境界ピット領域74の境界ピット部分、境界グループ領域76のグループ部分、グループ領域75のグループ部分の最大深さを、デジタルインスツルメンツ社製AFMを用いて測定した。図12（b）に示すように、グループ部分の最大深さ $d_g$ は、170nmであった。境界グループ部分の最大深さ $d_gb$ は、170nmであった。境界ピット部分の最大深さ $d_pb$ は、260nmであった。イングルーブピット部分の最大深さ $d_p$ は、260nmであった。なお、グループ部分の最大深さ $d_g$ 及びイングルーブピット部分の最大深さ $d_p$ は、良好な信号変調度やジッター等の記録再生信号特性を得るために、 $1.4 \leq d_p / d_g \leq 1.7$ の条件を満たすことが望ましい。

### 【0070】

また、ランド80の表面を基準として、イングルーブピット領域73のイングルーブピット部分の半値幅 $W_p$ 、境界ピット領域74の境界ピット部分の半値幅 $W_pb$ 、境界グループ領域76のグループ部分における半値幅 $W_gb$ 、グループ領域75のグループ部分における半値幅 $W_g$ を、それぞれデジタルインスツルメンツ社製AFMを用いて測定した。半値幅 $W_g$ は320nm、半値幅 $W_gb$ は330nm、半値幅 $W_pb$ は360nm、半値幅 $W_p$ は400nmであった。これより、 $W_g \leq W_gb \leq W_pb < W_p$ の関係が成り立つことが分かる。また、半値幅 $W_p$ と半値幅 $W_pb$ との比 $W_p / W_pb = 1.11$ であり、 $1.05 \leq W_p / W_pb \leq 1.15$ の条件を満たすことが分かる。さらに、半値幅 $W_gb$ と半値幅 $W_g$ との比 $W_gb / W_g = 1.03$ であり、 $1.03 \leq W_gb / W_g \leq 1.15$ の条件を満たすことが分かる。

### 【0071】

また、本実施例で得られた光情報記録媒体においては、図12（a）に示すように、前述のような露光スケジュールで露光した結果、イングルーブピット領域73のイングルーブピット73aのトラック方向中間部付近で基板半径方向の幅の広がりが抑制されている。これにより、イングルーブピットに隣接するランド部分77においても十分な面積のランド面を確保することができる。よって、この光情報記録媒体から安定したラジアルプッシュプル信号を得ることができる。

### 【0072】

さらに、イングルーブピット73aの幅の広がり抑制効果を調整するために、イングルーブピット領域73において、最短チャネルピット長3Tを有するイングルーブピットの基板半径方向の幅及びそれよりも長いチャネルピット長を有するイングルーブピットの基板半径方向の幅を、それぞれデジタルインスツルメンツ社製走査型プローブ顕微鏡を用いて測定した。最短チャネルピット長3Tを有するイングルーブピットの最大幅は0.34μmであった。また、チャネルピット長11Tを有するイングルーブピットの最大幅は、0.38μmであった。さらに、チャネルピット長14Tを有するイングルーブピットの最大幅は、0.4μmであった。本発明者らによる実験から、最短チャネルピット長3Tを有するイングルーブピットの最大幅に対する最短チャネルピット長3Tよりも長いチャネルピット長を有するイングルーブピットの最大幅の割合は112～118%の範囲内であり、最短チャネルピット長よりも長いイングルーブピットにおいて、基板半径方向の幅の広がりが抑制されていることが分かる。

### 【0073】

さらに、実施例1と同様にして、得られた光情報記録媒体のイングルーブピット領域73のイングルーブピット部分、境界ピット領域74の境界ピット部分、境界グループ領域76及びグループ領域75のグループ部分の記録層窪み深さを、デジタルインスツルメンツ社製AFMを用いて測定した。図12（b）に示すように、イングルーブピット領域

73における記録層窪み深さT<sub>p</sub>は、170nmであった。境界ピット領域74における記録層窪み深さT<sub>p b</sub>は、135nmであった。境界グループ領域76の記録層窪み深さT<sub>g b</sub>は、110nmであった。また、グループ領域75の記録層窪み深さT<sub>g</sub>は、100nmであった。なお、記録層窪み深さT<sub>p</sub>及び記録層窪み深さT<sub>g</sub>は、実施例1と同様、良好な信号変調度やジッター等の記録再生信号特性を得るために、 $1.6 \leq T_p / T_g \leq 2.0$ の条件を満たすことが望ましい。

#### 【0074】

また、境界ピット領域74の記録層窪み深さT<sub>p b</sub>と、イングルーブピット領域73の記録層窪み深さT<sub>p</sub>と、境界グループ領域76の記録層窪み深さT<sub>g b</sub>と、グループ領域75の記録層窪み深さT<sub>g</sub>との関係は、上記各領域のグループ半値幅の関係から、 $T_g < T_{g b} < T_p b < T_p$ となる。

#### 【0075】

上記実施例で得た光情報記録媒体を、波長650nmのレーザ光及び開口数0.6のレンズを有する光ピックアップを用いて、イングルーブピット領域の記録信号の再生を行った。信号の検出及び再生は安定して行うことができ、また、このときの再生信号の信号変調度は61%、ジッターは7.2%であり、いずれも良好な結果を得ることができた。

#### 【実施例4】

#### 【0076】

本発明の更なる別の実施例を、図13及び14を用いて説明する。本実施例では、光情報記録媒体に用いる境界ピット領域を設けず、グループ領域とイングルーブピット形成領域との間に境界グループ領域のみ形成した以外は、実施例3と同様に構成した。以下、上記基板の作製に用いた原盤、スタンパ及び光情報記録媒体の作製方法について、説明する。

#### 【0077】

本実施例では、図13に示すように、レーザ光の露光強度を、実施例3で用いた露光強度のうちレベル1、レベル2、レベル4の3段階のレベルを用いて原盤露光を行った。本実施例における各レベルの比は、実施例3と同様に、レベル4を100%とした場合、レベル2は60%、レベル1は55%となるように設定した。図13に示すように、第1及び第2グループ形成領域における露光強度は、レベル1に設定した。また、イングルーブピット形成領域における、イングルーブピット形成部分の露光強度はレベル4に、それ以外のグループ部分の露光強度は、レベル1に設定した。また、境界グループ形成領域のグループ形成部分の露光強度はレベル2に設定した。

#### 【0078】

次に、フォトレジストが感光されたガラス原盤を、実施例1と同様にして現像処理を行い、残ったフォトレジストのパターンに従って、ガラス原盤をRIE装置等を用いてエッチングした。これにより、表面に所望の凹凸パターンを形成したガラス原盤を得た。なお、本実施例において、グループ形成部及び境界グループ形成部は、ガラス原盤表面から170nmの深さまで、イングルーブピット形成部は、ガラス原盤表面から260nmの深さまでエッチングした。また、境界グループ形成部はグループ形成部に比べて広く形成した。

#### 【0079】

また、本実施例では、実施例3と同様にして、露光中に露光強度を変化させる場合、露光強度を切り替える毎に一時的にレーザ光の露光強度を0レベルにする期間を設けた。また、図13に示すように、イングルーブピット形成領域において、所定のピット長を有する各イングルーブピット形成部分の露光強度を、実施例3と同様に制御して原盤露光を行った。

#### 【0080】

こうして得られた原盤を用いて、実施例3と同様にして射出成形法を用いて基板を作製した。次いで、図14(b)に示すように、実施例3と同様にして、記録層2、及び反射層3を形成した。得られた基板に、ダミー基板を光硬化性樹脂を介して貼付けすることに

より光情報記録媒体を得た。

#### 【0081】

こうして得られた光情報記録媒体について、実施例3と同様にして、イングルーブピット領域73のイングルーブピット部分、境界グループ領域76のグループ部分、グループ領域75のグループ部分の最大深さを、デジタルインスツルメンツ社製AFMを用いて測定した。図14（b）に示すように、グループ部分の最大深さ $d_g$ は、170nmであった。境界グループ部分の最大深さ $d_gb$ は、170nmであった。イングルーブピット部分の最大深さ $d_p$ は、260nmであった。なお、グループ部分の最大深さ $d_g$ 及びイングルーブピット部分の最大深さ $d_p$ は、良好な信号変調度やジッター等の記録再生信号特性を得るために、 $1.4 \leq d_p / d_g \leq 1.7$ の条件を満たすことが望ましい。

#### 【0082】

また、ランド80の表面を基準として、イングルーブピット領域73のイングルーブピット部分の半値幅 $W_p$ 、境界グループ領域76のグループ部分における半値幅 $W_gb$ 、グループ領域75のグループ部分における半値幅 $W_g$ を、それぞれデジタルインスツルメンツ社製AFMを用いて測定した。半値幅 $W_g$ は320nm、半値幅 $W_gb$ は350nm、半値幅 $W_p$ は400nmであった。これより、 $W_g < W_gb \leq W_p$ の関係が成り立つことが分かる。さらに、半値幅 $W_gb$ と半値幅 $W_g$ との比 $W_gb / W_g = 1.09$ であり、 $1.05 \leq W_gb / W_g \leq 1.15$ の条件を満たすことが分かる。

#### 【0083】

また、図14（a）に示すように、前述のような露光スケジュールで露光した結果、イングルーブピット領域73のイングルーブピット73aのトラック方向中間部付近で基板半径方向の幅の広がりが抑制されている。これにより、イングルーブピットに隣接するランド部分77'においても十分な面積のランド面を確保することができる。よって、この光情報記録媒体から安定したラジアルパッシュプル信号を得ることができる。

#### 【0084】

さらに、イングルーブピット73aの幅の広がり抑制効果を調整するために、イングルーブピット領域73において、最短チャネルピット長3Tを有するイングルーブピットの基板半径方向の幅及びそれよりも長いチャネルピット長を有するイングルーブピットの基板半径方向の幅を、それぞれデジタルインスツルメンツ社製走査型プローブ顕微鏡を用いて測定した。最短チャネルピット長3Tを有するイングルーブピットの最大幅は0.34μmであった。また、チャネルピット長11Tを有するイングルーブピットの最大幅は、0.38μmであった。さらに、チャネルピット長14Tを有するイングルーブピットの最大幅は、0.4μmであった。本発明者らによる実験から、最短チャネルピット長3Tを有するイングルーブピットの最大幅に対する最短チャネルピット長3Tよりも長いチャネルピット長を有するイングルーブピットの最大幅の割合は100%～118%の範囲内、好ましくは112～118%の範囲内であり、最短チャネルピット長よりも長いイングルーブピットにおいて、基板半径方向の幅の広がりが抑制されていることが分かる。

#### 【0085】

また、実施例3と同様にして、得られた光情報記録媒体のイングルーブピット領域73のイングルーブピット部分、境界グループ領域76及びグループ領域75のグループ部分の記録層窪み深さを、デジタルインスツルメンツ社製AFMを用いて測定した。図14（b）に示すように、イングルーブピット領域73における記録層窪み深さ $T_p$ は、170nmであった。境界グループ領域76の記録層窪み深さ $T_gb$ は、120nmであった。また、グループ領域75の記録層窪み深さ $T_g$ は、100nmであった。なお、記録層窪み深さ $T_p$ 及び記録層窪み深さ $T_g$ は、実施例1と同様、良好な信号変調度やジッター等の記録再生信号特性を得るために、 $1.6 \leq T_p / T_g \leq 2.0$ の条件を満たすことが望ましい。

#### 【0086】

また、イングルーブピット領域73の記録層窪み深さ $T_p$ と、境界グループ領域76の記録層窪み深さ $T_gb$ と、グループ領域75の記録層窪み深さ $T_g$ との関係は、上記各領

域のグループ半値幅の関係から、 $T_g < T_gb < T_p$ となる。

### 【0087】

上記実施例で得た光情報記録媒体を、波長650nmのレーザ光及び開口数0.6のレンズを有する光ピックアップを用いて、イングルーブピット領域の記録信号の再生を行った。信号の検出及び再生は安定して行うことができ、また、このときの再生信号の信号変調度は61%、ジッターは7.2%であり、いずれも良好な結果を得ることができた。

### 【0088】

実施例3及び4の原盤露光時に、イングルーブピット形成領域における所定のピット長を有するイングルーブピット形成部分の露光強度を、始めに第1の露光強度とし、次いで第1の露光強度よりも低い第2露光強度とし、さらに第1の露光強度に変更するように制御したが、実施例1及び2における原盤露光時においても、同様な露光強度制御を行ってもよい。

### 【実施例5】

### 【0089】

本発明の第5の実施形態を、図16～19を用いて説明する。本実施例における光情報記録媒体では、図16に示すように、基板1のランド部分にランドプリピットLPPがトラック方向に所定の間隔で形成されているとともに、境界グループ領域176を除くグループが基板の内周（内側）から外周（外側）に向かって連続的に深く且つ広くなるように形成され、また、ランドプリピットLPPが基板の内周から外周に向かって連続的に深く且つ広く形成されている以外は、実施例3と同様に構成した。なお、ランドプリピットLPPは、媒体の位置情報等を光情報記録媒体に予め記録しておくために用いられる。以下、上記基板の作製に用いた原盤、スタンパ及び光情報記録媒体の作製方法について、説明する。

### 【0090】

図17は、ガラス原盤のイングルーブピット形成領域付近のレーザ光の露光強度変化を示している。また、図18は、ガラス原盤全体のレーザ光の露光強度変化を示している。本実施例では、図17に示すように、レーザ光の露光強度を、実施例3で用いた露光強度レベル1、レベル2、レベル3及びレベル4の4段階のレベルを用いるとともに、図18に示すように、レベル1、即ちグループレベルの露光強度をガラス原盤の内周から外周の方向に連続的に変化させて原盤露光を行った。本実施例における各レベルの比は、レベル4を100%とした場合、レベル2は60%、レベル3は90%となるように設定した。また、レベル1は、図18に示すように、ガラス原盤の露光開始位置（ガラス原盤中心から半径19.0mmの位置）では55%、露光終了位置（ガラス原盤中心から半径58.9mmの位置）では60%となるように連続的に変化させた。このように、グループレベルの露光強度を連続的に強くなるよう変化させることによって、グループに対応するパターンの幅がガラス原盤の内側から外側に向って連続的に広くなるように、ガラス原盤上にグループに対応するパターンを形成することができる。

### 【0091】

また、図17に示すように、第1及び第2グループ形成領域における露光強度は、それぞれレベル1に設定した。イングルーブピット形成領域における、イングルーブピット形成部分の露光強度はレベル4に、それ以外のグループ部分の露光強度は、レベル1に設定した。境界グループ形成領域のグループ形成部分の露光強度はレベル2に設定した。境界ピット形成領域におけるイングルーブピット形成部分の露光強度はレベル3に、それ以外のグループ部分の露光強度はレベル1に設定した。なお、本実施例においても、実施例3と同様にして、露光中に露光強度を変化させる場合、露光強度を切り替える毎に一時的にレーザ光の露光強度を0レベルにする期間を設けるとともに、イングルーブピット形成領域において、所定のピット長を有する各イングルーブピット形成部分の露光強度を一時的に低下させる（レベルAにする）ように制御して原盤露光を行った。なお、本実施例においては、露光強度レベルAの比を75%とした。

### 【0092】

また、不図示ではあるが、基板のランド上に形成されるランドプリピットに対応する部分（以下、ランドプリピット形成部分という）を露光する際には、ランドプリピットの深さが隣接するグループの深さと略同じとなり且つ基板の内周から外周に向かって溝幅が基板の内周から外周に向かって連続的に広くなるように、上記の露光強度の制御方法と同様にして、レーザ光の露光強度を調整した。なお、ランドプリピット形成部分は、グループ形成部分やイングルーブピット形成部分等の露光に用いるレーザ光とは別のレーザ光を用いて露光した。

#### 【0093】

次に、フォトレジストが感光されたガラス原盤を、実施例3と同様にして、現像処理を行い、残ったフォトレジストのパターンに従ってガラス原盤をRIE装置やアッシング装置を用いてエッチングした。これにより、表面に所望の凹凸パターンを形成したガラス原盤（不図示）を得た。なお、本実施例では、トラック方向には均一な深さであり、ガラス原盤の内周から外周に向かって連続的に深くなるような溝を形成するために、RIE装置を以下のように制御した。

#### 【0094】

##### 【RIE装置の制御方法】

図19にRIE装置の概略図を示す。RIE装置200は、主に密閉可能なチャンバ201、アノード203、カソード204、RF電源205、絶縁体部207、排気管209、210、ガス供給管211、冷却水供給管213、214で構成される。アノード203は、チャンバ201内の上方に、ガス供給管211及び冷却水供給管213とともに設置されている。カソード204は、チャンバ201内の下方に絶縁体部207を介して設置されており、カソード204の上面にエッチング対象の原盤が載置される。排気管209は、チャンバ201内の下面に、チャンバ201内と連通するように設けられている。排気管210は、チャンバ201の側壁にチャンバ201内と連通するように設けられており、排気管210の途中に設けたゲートバルブ215によりチャンバ201内の圧力調節を可能にする。

#### 【0095】

まず、RIE装置200のアノード203側に設置されている不図示のガス供給部からガス供給管211を介して所定量のプロセスガス（C<sub>2</sub>F<sub>6</sub>）がチャンバ201内に供給される。このとき、チャンバ201内の圧力が常に一定となるように、排気管209を介して余分なプロセスガスが排気される。チャンバ201内がプロセスガスで充填した状態でRF電源205によってカソード204に電力を印加することにより、チャンバ201内がプラズマ状態となり、表面にパターニングされたフォトレジスト層が形成されたガラス原盤50がエッチングされる。

#### 【0096】

一般にRIEでは、チャンバ内のガスの流れが速い程エッチングレートが上がることが知られている。また、本発明者らは、RIEにおいてガス流量、圧力及び印加電力の条件を種々変更して検討した結果、原盤の内側と外側でそれぞれ形成される溝の深さに差を生じさせるためには、特にチャンバ内の圧力が大きく関係することが分かった。チャンバ内の圧力を高く設定するに従い、RIE装置のチャンバ内を流れるガスの流量に内外差が生じる。これにより、チャンバ内の中央に近ければ近い程ガスの流量が少なく、即ち、ガスの流れが遅く、チャンバ内壁に近ければ近い程ガスの流量が多く、即ち、ガスの流れが速くなる。よって、ガラス原盤の外側に近い程エッチングレートが上がり、ガラス原盤の内側から外側に向かって連続的に深くなるような溝が形成される。

#### 【0097】

本実施例では、RIE装置のガス流量と印加電力を固定とし、圧力のみを従来の圧力（条件1）を基準として、従来の2倍の圧力（条件2）、従来の4倍の圧力（条件3）、従来の8倍の圧力（条件4）及び従来の16倍の圧力（条件5）となるように種々変更してガラス原盤をエッチングし、ガラス原盤に形成される溝深さの内外差を比較した。その結果を表1に示す。また、表1には各条件におけるプラズマの安定性についても合わせて示

した。プラズマの安定性は、エッチング中にプラズマが明滅、放電等の有無を調べたものである。表中の「○」は問題とならないレベルを、「×」は放電の安定性を欠いており再現性をもって原盤加工することが困難と思われるレベルを、「△」はその中間のレベルを、それぞれ示している。表1の結果より、チャンバー内の圧力を高く設定するにつれて原盤の内側と外側の溝深さの差は大きくなるが、それとともにチャンバー内のプラズマの安定性も悪化していることが分かる。プラズマの安定性を保った状態で一定量の溝深さの差を得るためにには、チャンバー内を条件3の圧力、即ち、従来の4倍の圧力に設定することが好適である。これにより、10nm程度の溝深さの内外差を得ることができる。

### 【0098】

【表1】

圧力	条件1 (従来)	条件2	条件3	条件4	条件5
溝深さの差[nm]	1.0	7.5	9.9	11.6	20.7
プラズマの安定性	○	○	○	△	×

### 【0099】

本実施例において、境界グループ形成部は、ガラス原盤表面から170nmの深さまで、イングループピット形成部及び境界ピット形成部は、ガラス原盤表面から250nmの深さまでエッチングした。また、グループ形成部は、ガラス原盤の内周部（半径23.0mm）でガラス原盤表面から160nm、外周部（半径58.7mm）で170nmの深さまでエッチングした。さらに、ランドプリピット形成部分は、各ランドプリピット形成部分に隣接するグループ形成部の溝深さと同じとなるように、ガラス原盤の内周部でガラス原盤表面から160nm、ガラス原盤の外周部でガラス原盤表面から170nmの深さまでエッチングした。

### 【0100】

このとき、グループ形成部の深さ半値の溝幅はガラス原盤の内周部（半径23.0mm）で310nm、外周部（半径58.7mm）で330nmであった。また、境界グループ形成部の深さ半値の溝幅は330mmであり、隣接するグループ形成部の幅に比べて広く形成されている。さらに、ランドプリピット形成部分の幅はガラス原盤の内周部で170nm、外周部で200nmであった。このとき、内周部におけるランドプリピット形成部分のトラック方向長さ（ピット長さ）は170nm、外周部におけるランドプリピット形成部分のトラック方向長さ（ピット長さ）は200nmであった。

### 【0101】

こうして得られた原盤を用いて、実施例3と同様にして射出成形法を用いて基板を作製した。次いで、実施例3と同様にして、図16（b）に示すように、記録層2及び反射層3を形成した。得られた基板1に、ダミー基板を光硬化性樹脂を介して貼付けすることにより光情報記録媒体を得た。

### 【0102】

この光情報記録媒体について、イングループピット領域のイングループピット部分、境界ピット領域の境界ピット部分、境界グループ領域のグループ部分における基板表面（ランド表面）からの最大深さ、グループ領域の内周部（半径23.0mm）及び外周部（半径55.0mm）のグループ部分の基板表面からの最大深さ、並びに、内周部（半径23.0mm）及び外周部（半径55.0mm）のランドプリピットにおける基板表面からの最大深さを、デジタルインスツルメンツ社製AFMを用いて測定した。内周部のグループ部分の最大深さdgiは、155nmであった。外周部のグループ部分の最大深さdgoは、165nmであった。最大深さdgiと最大深さdgoとの比dgo/dgi=1.06であり、1.00 < dgo/dgi ≤ 1.10の条件を満たすことが分かる。また

、境界グループ部分の最大深さ  $d_{gb}$  は、155 nm であった。境界ピット部分の最大深さ  $d_{pb}$  は、245 nm であった。イングループピット部分の最大深さ  $d_p$  は、245 nm であった。なお、グループ部分の最大深さ  $d_g$  ( $d_{gi} \leq d_g \leq d_{go}$ ) 及びイングループピット部分の最大深さ  $d_p$  は、良好な信号変調度やジッター等の記録再生信号特性を得るために、 $1.4 \leq d_p / d_g \leq 1.7$  の条件を満たすことが望ましい。また、内周部のランドプリピットの最大深さ  $d_{lp_i}$  は、155 nm であり、外周部のランドプリピットの最大深さ  $d_{lp_o}$  は、165 nm であった。それぞれ隣接するグループ部分の溝深さと略同じ深さであった。グループ部分及びランドプリピットとともに、媒体の内周部に比べて外周部の方が溝が深く形成されていることが分かる。

#### 【0103】

また、ランドの表面を基準として、イングループピット領域のイングループピット部分の半値幅  $W_p$  、境界ピット領域の境界ピット部分の半値幅  $W_{pb}$  、境界グループ領域のグループ部分における半値幅  $W_{gb}$  、グループ領域の内周部及び外周部におけるグループ部分における半値幅  $W_{gi}$  及び  $W_{go}$  、並びに内周部（半径 23.0 mm）及び外周部（半径 55.0 mm）のランドプリピットにおける底部の幅  $W_{lp_i}$  及び  $W_{lp_o}$  を、それぞれデジタルインスツルメンツ社製 AFM を用いて測定した。半値幅  $W_{gi}$  は 325 nm 、半値幅  $W_{go}$  は 345 nm 、半値幅  $W_{gb}$  は 345 nm 、半値幅  $W_{pb}$  は 350 nm 、半値幅  $W_p$  は 400 nm であった。これより、 $W_{gi} < W_{go} \leq W_{gb} \leq W_{pb} < W_p$  の関係が成り立つことが分かる。また、半値幅  $W_p$  と半値幅  $W_{pb}$ との比  $W_p / W_{pb} = 1.14$  であり、 $1.05 \leq W_p / W_{pb} \leq 1.15$  の条件を満たすことが分かる。さらに、半値幅  $W_{gi}$  と半値幅  $W_{go}$ との比  $W_{go} / W_{gi} = 1.06$  であり、 $1.03 \leq W_{go} / W_{gi} \leq 1.10$  の条件を満たすことが分かる。また、底部の幅  $W_{lp_i}$  及び  $W_{lp_o}$  は、それぞれ 180 nm 、200 nm であり、媒体の内周部に比べて外周部の方がランドプリピットの幅が広く形成されていることが分かる。

#### 【0104】

また、本実施例で得られた光情報記録媒体では、前述のような露光スケジュールで露光した結果、図 16 (a) に示すように、イングループピット領域 173 のイングループピット 173a のトラック方向中間部付近で基板半径方向の幅の広がりが抑制されている。これにより、イングループピットに隣接するランド部 177 の表面には、十分な面積のランド面が確保される。これにより、このランド 177 面上には、安定した形状のランドプリピット LPP を形成することができる。よって、安定したラジアルプッシュプル信号を得ることができるとともに、ランドプリピットに記録されたデータを安定した状態で再生することができる。

#### 【0105】

さらに、得られた光情報記録媒体のイングループピット領域 173 のイングループピット部分 173a 、境界ピット領域 174 の境界ピット部分 174a 、境界グループ領域 176 及びグループ領域 175 のグループ部分の記録層窪み深さ、並びにランドプリピットの記録層窪み深さを、デジタルインスツルメンツ社製 AFM を用いて測定した。図 16 (b) に示すように、イングループピット領域 173 における記録層窪み深さ  $T_p$  は、170 nm であった。境界ピット領域 174 における記録層窪み深さ  $T_{pb}$  は、135 nm であった。境界グループ領域 176 の記録層窪み深さ  $T_{gb}$  は、115 nm であった。また、グループ領域 175 の内周部（半径 23.0 mm）の記録層窪み深さ  $T_{gi}$  及び外周部（半径 55.0 mm）の記録層窪み深さ  $T_{go}$  は、いずれも 100 nm であった。なお、記録層窪み深さ  $T_p$  及び記録層窪み深さ  $T_g$  (=  $T_{gi} = T_{go}$  ) は、良好な信号変調度やジッター等の記録再生信号特性を得るために、 $1.6 \leq T_p / T_g \leq 2.0$  の条件を満たすことが望ましい。さらに、ランドプリピット LPP の内周部（半径 23.0 mm）の記録層窪み深さ  $T_{lp_i}$  及び外周部（半径 55.0 mm）の記録層窪み深さ  $T_{lp_o}$  は、いずれも 100 nm であった。

#### 【0106】

また、境界ピット部分 174a の記録層窪み深さ  $T_{pb}$  と、イングループピット部分 1

73aの記録層窪み深さTpと、境界グループ領域176の記録層窪み深さTgbと、グループ領域175の内周部の記録層窪み深さTgi及び外周部の記録層窪み深さTgoとの関係は、上記各領域の溝の半幅の関係及びスピンドルにより形成された記録層膜厚の内外周差から、 $Tgi = Tgo < Tgb < Tpb < Tp$ となる。

#### 【0107】

本実施例で得た光情報記録媒体を、波長650nmのレーザ光及び開口数0.6のレンズを有する光ピックアップを用いて、イングループピット領域の記録信号の再生を行った。信号の検出及び再生は安定して行うことができ、また、このときの再生信号の信号変調度は64～65%、ジッターは7.8～7.5%程度に推移しており、いずれも良好な結果を得ることができた。また、媒体の記録再生領域における内外周の反射率変動は2%未満であり、上述の反射率変動に起因するプッシュプル信号の変動や記録再生信号の変調度変動を抑制することができた。

#### 【0108】

##### 比較例2

以下に、本実施例の光情報記録媒体（以下、媒体Aという）と、光情報記録媒体の内周から外周に向かってグループの溝幅のみ連続的に広く形成した光情報記録媒体（以下、媒体Bという）と、媒体全体に亘ってグループの溝深さ及び溝幅がともに均一となるように形成した光情報記録媒体（以下、媒体Cという）についての各特性を比較した結果を表2に示す。表2から明らかなように、媒体B及びCに比べて、光情報記録媒体のどの特性においても媒体Aの内外周差（内周と外周との変動量）が小さい、即ち、媒体の半径位置によらず略均等な特性が得られることが分かる。

#### 【0109】

【表2】

半径 (mm)	媒体A		媒体B		媒体C	
	25	55	25	55	25	55
反射率 (%)	46.8	46.8	46.3	48.9	43.7	49.6
記録前プッシュプル	0.370	0.340	0.325	0.254	0.350	0.246
記録前ランドプリピット	0.230	0.250	0.294	0.253	0.283	0.246
記録前プッシュプル内外変動	4.2		12.3		17.4	

#### 【0110】

本実施例では、境界ピット及び境界グループの両方を形成した光情報記録媒体について説明したが、本実施例における光情報記録媒体の製造方法を境界ピットのみを形成した光情報記録媒体または境界グループのみを形成した光情報記録媒体に適用することも可能である。これにより、本実施例と同様に、媒体の内側と外側で均一な特性を有する光情報記録媒体を得ることができる。

#### 【産業上の利用可能性】

#### 【0111】

本発明の光情報記録媒体では、イングループピット領域とグループ領域との間に境界ピット領域を設けることにより、イングループピット領域とグループ領域との間で生じるトラッキングエラーを抑制することが可能となる。本発明の光情報記録媒体の製造方法は、本発明の光情報記録媒体を製造するのに有用である。

#### 【0112】

グループ形成領域と境界ピット形成領域との間に幅広のグループ（境界グループ）を設けることにより、境界ピットの変調度を良好な状態に維持しつつ、良好なトラッキング特性を得ることができる。また、境界ピット形成領域に代えて境界グループのみを設けた場合においても、安定したサーボ制御を行うことができる。

## 【0113】

また、本発明におけるイングループピットが形成されるとともに有機色素材料からなる記録層が形成された光情報記録媒体では、媒体の内側（内周）から外側（外周）に向かってグループやランドプリピットが連続的に深く且つ広くなるように形成されている。これにより、グループ部分やランドプリピット部分に形成される記録層と反射層との界面高さが、それぞれ内外差を生じることなく一定となる。これにより、媒体の内周から外周に亘って安定したプッシュプル信号が得られるとともに、ランドプリピットに記録されたデータを安定して再生することができる。

## 【図面の簡単な説明】

## 【0114】

【図1】(a)は、従来のイングループピットを有する光情報記録媒体の一部分を示した概略上面図であり、(b)は、(a)のA-A線断面図である。

【図2】実施例1におけるガラス原盤の作製方法を説明した図である。

【図3】実施例1におけるガラス原盤に照射するレーザ光の露光強度の時間変化を示した図である。

【図4】(a)は、実施例1において、フォトレジスト露光・現像直後のガラス原盤の一部分を示した概略上面図であり、(b)は、(a)のA'-A'線断面図である。

【図5】実施例1におけるガラス原盤の作製方法を説明した図である。

【図6】実施例1において得られた基板のパターン形成面の概略斜視図である。

【図7】実施例1において得られた基板の概略図である。

【図8】(a)は、実施例1における光情報記録媒体の、境界ピット領域付近の概略上面図を示し、(b)は(a)のC-C線断面を示した図である。

【図9】イングループピット領域とグループ領域との境界部付近の和信号及び差信号（ラジアルプッシュプル信号）を示した図であり、(a)は、実施例1で作成した情報記録媒体の、それらの各信号を示した図であり、(b)は、従来のイングループピットを有する情報記録媒体の、それらの各信号を示した図である。

【図10】実施例2における光情報記録媒体のイングループピット領域とグループ領域との境界部付近の概略断面図である。

【図11】実施例3におけるガラス原盤に照射するレーザ光の露光強度の時間変化を示した図である。

【図12】(a)は、実施例3における光情報記録媒体の、境界ピット領域付近の概略上面図を示し、(b)は(a)のD-D線断面を示した図である。

【図13】実施例4におけるガラス原盤に照射するレーザ光の露光強度の時間変化を示した図である。

【図14】(a)は、実施例4における光情報記録媒体の、境界ピット領域付近の概略上面図を示し、(b)は(a)のE-E線断面を示した図である。

【図15】グループ形成領域とイングループピット形成領域との境界部で起こるトラッキングエラーの発生原因について説明した図である。

【図16】(a)は、実施例5における光情報記録媒体の、境界ピット領域付近の概略上面図を示し、(b)は(a)のF-F線断面を示した図である。

【図17】実施例5において、ガラス原盤に照射するレーザ光の、イングループピット形成領域付近の露光強度の時間変化を示した図である。

【図18】実施例5において、ガラス原盤に照射するレーザ光の、ガラス原盤全体の露光強度の時間変化を示した図である。

【図19】実施例5で用いたR I E装置の概略図である。

## 【符号の説明】

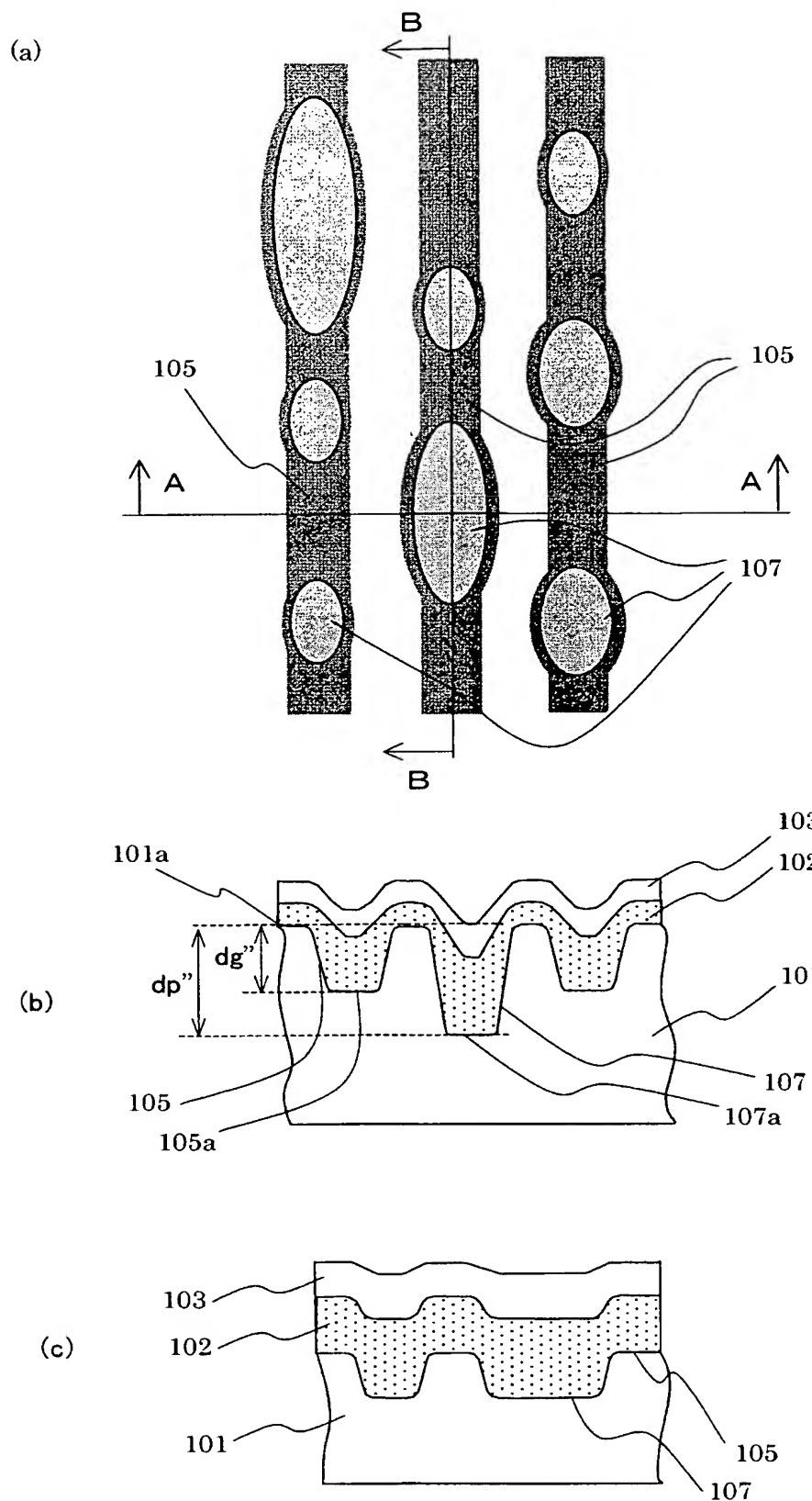
## 【0115】

1, 1', 101 基板

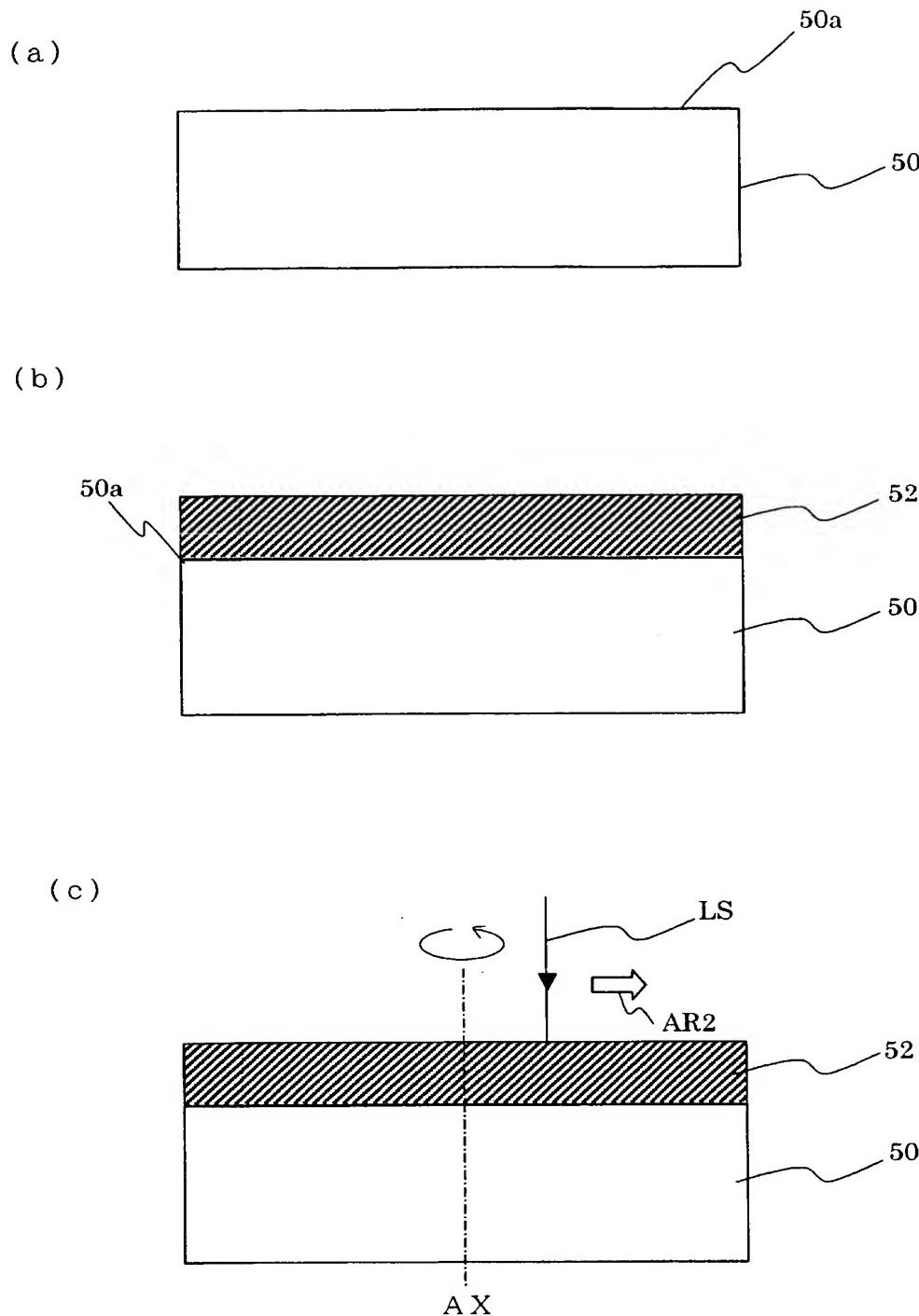
2, 2', 102 記録層

3, 3', 103 反射層  
40 グループ形成部  
42 境界ピット形成部  
44 イングループピット形成部  
50 ガラス原盤  
52 フォトレジスト  
71, 75 グループ領域  
73 イングループピット領域  
72, 74 境界ピット領域  
101a ランド面  
105 グループ  
107 イングループピット  
s a, s b 和信号  
p p a, p p b 差信号（ラジアルパッシュプル信号）  
A X 中心軸  
A X 中心軸

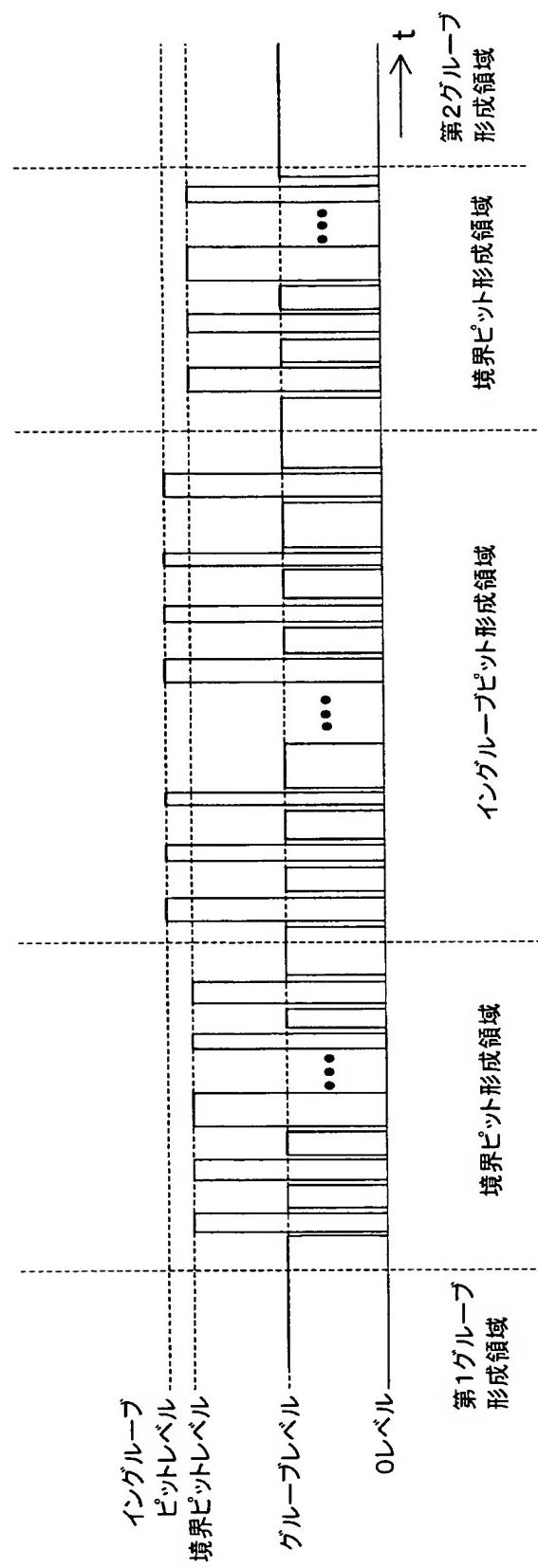
【書類名】 図面  
 【図 1】



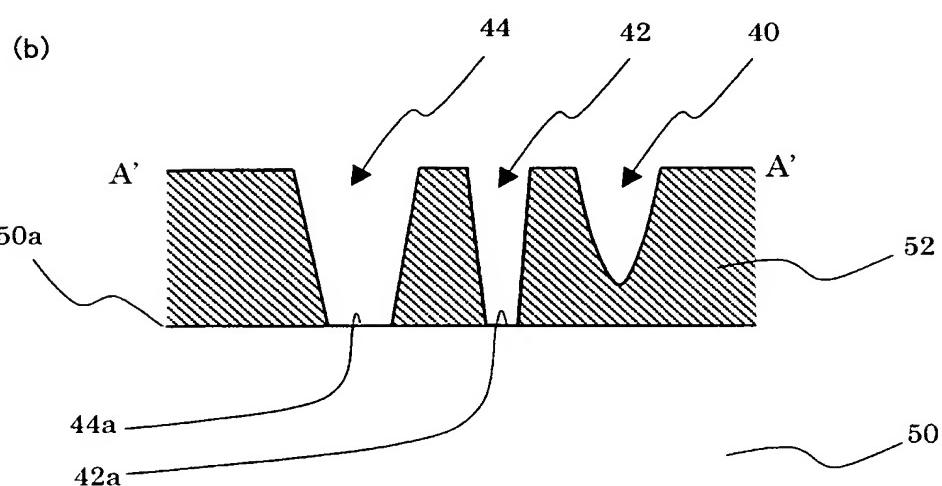
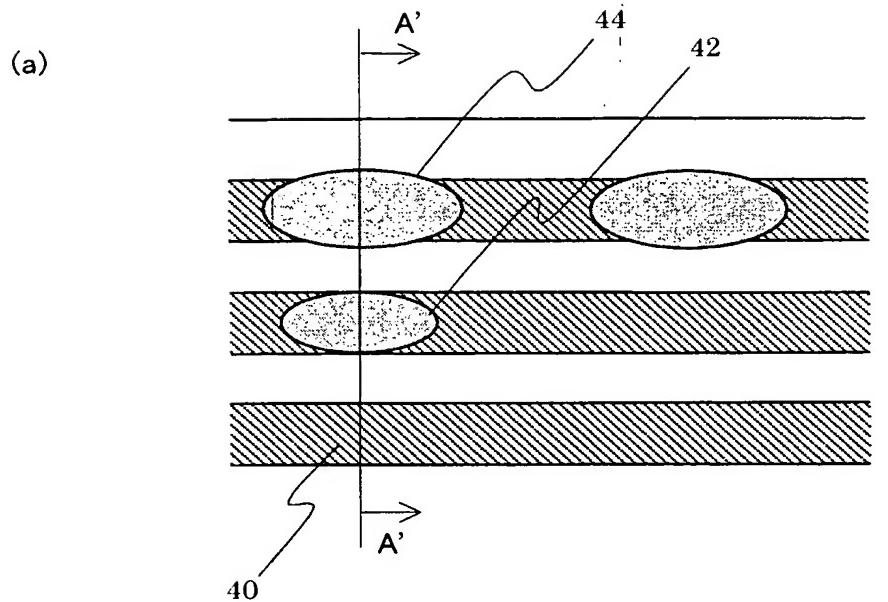
【図2】



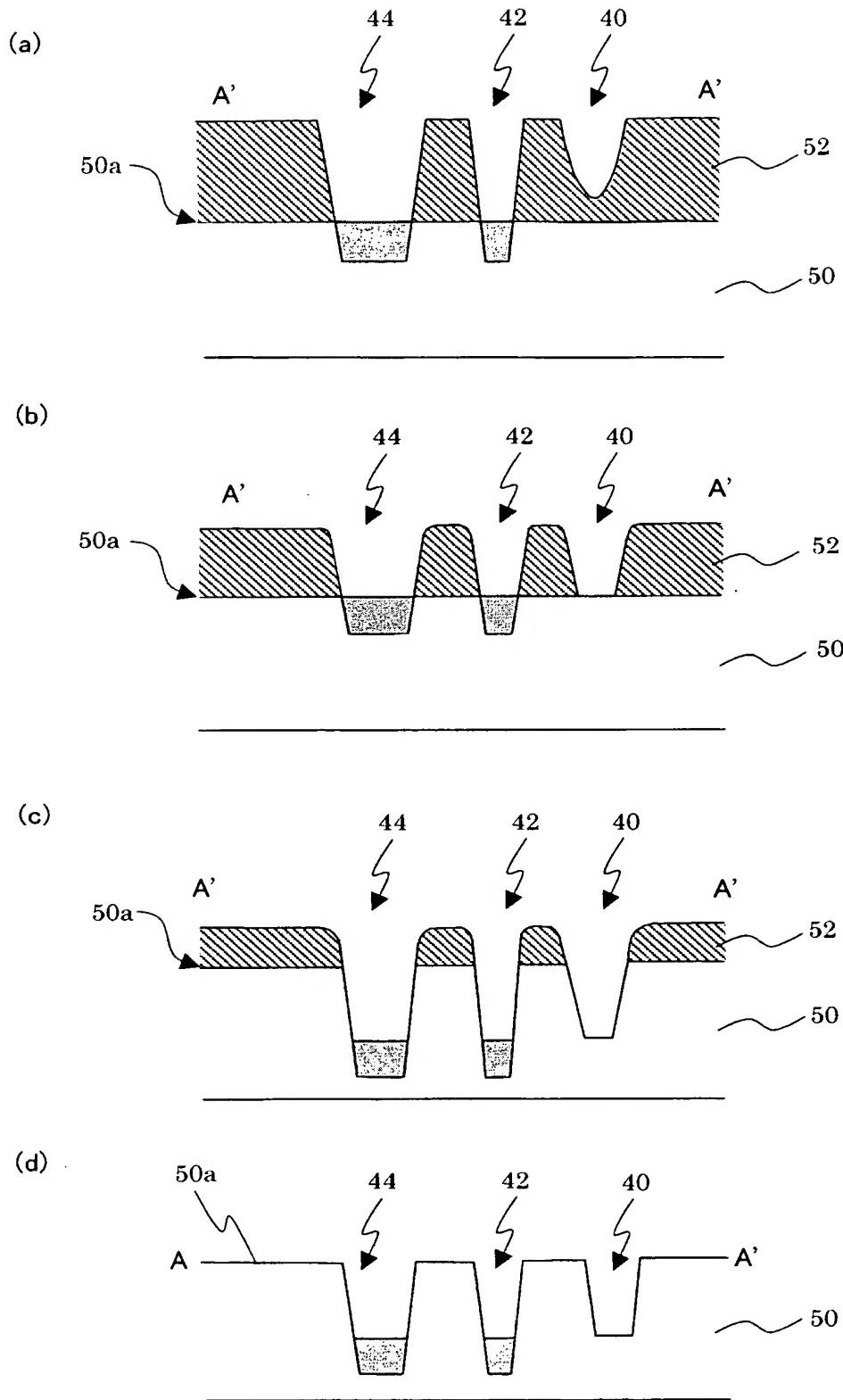
【図3】



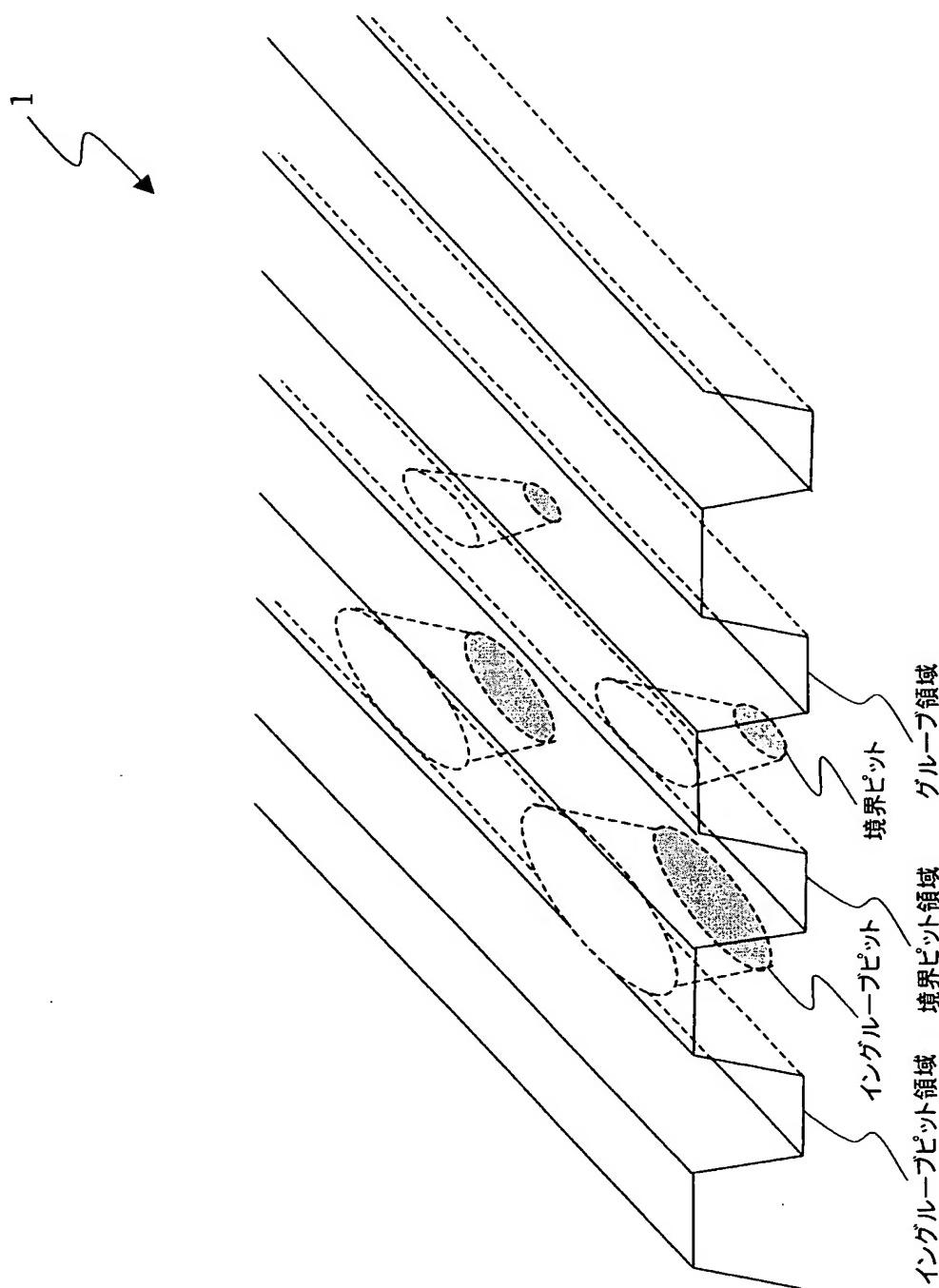
【図 4】



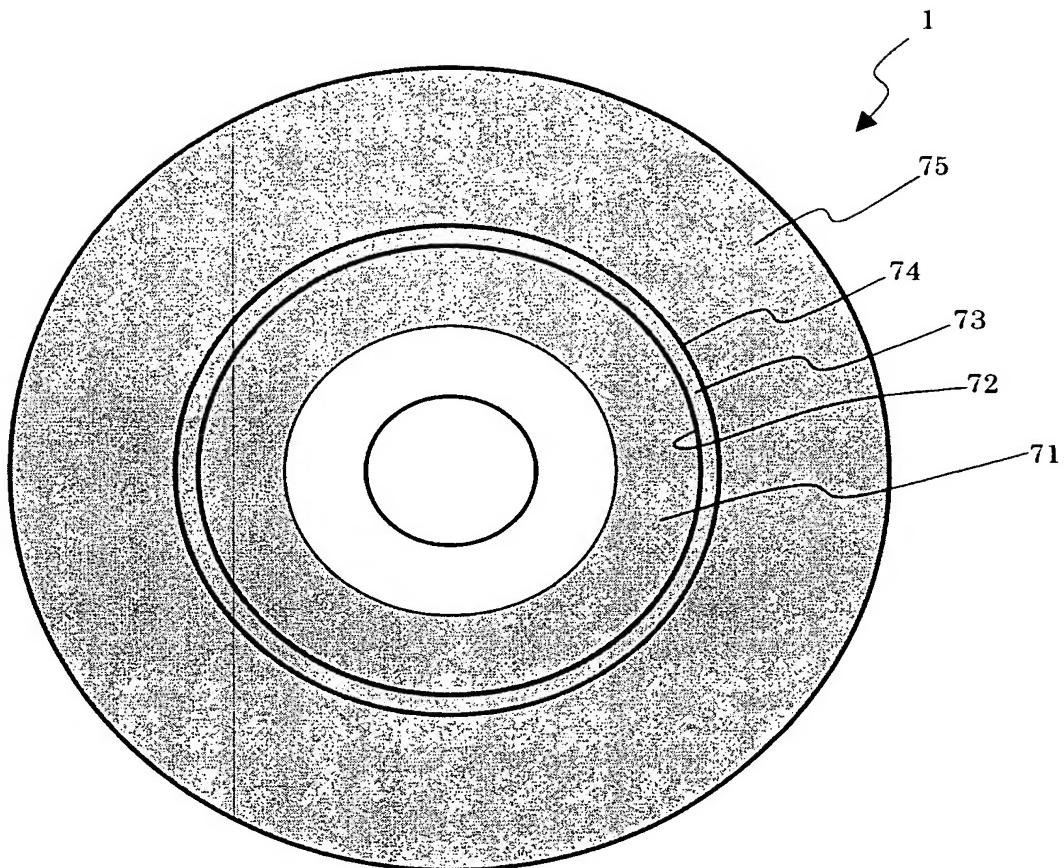
【図 5】



【図 6】

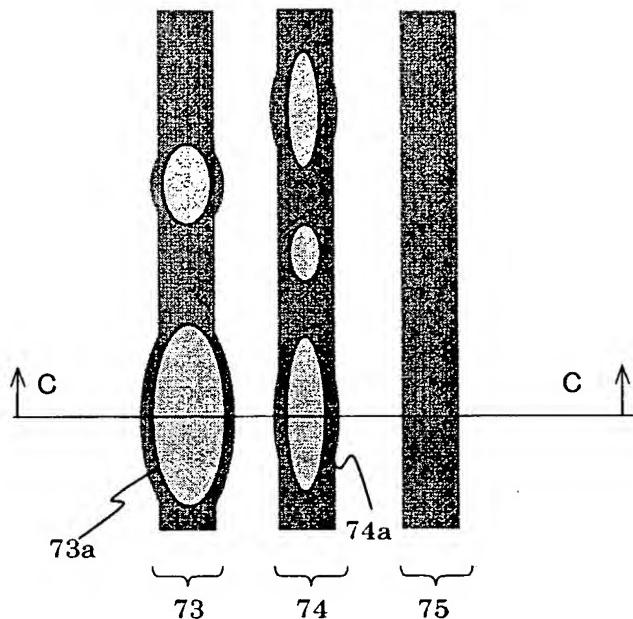


【図7】

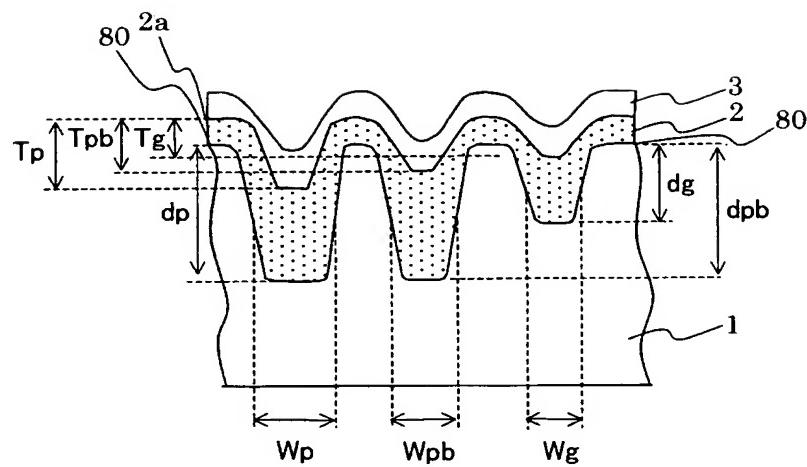


【図 8】

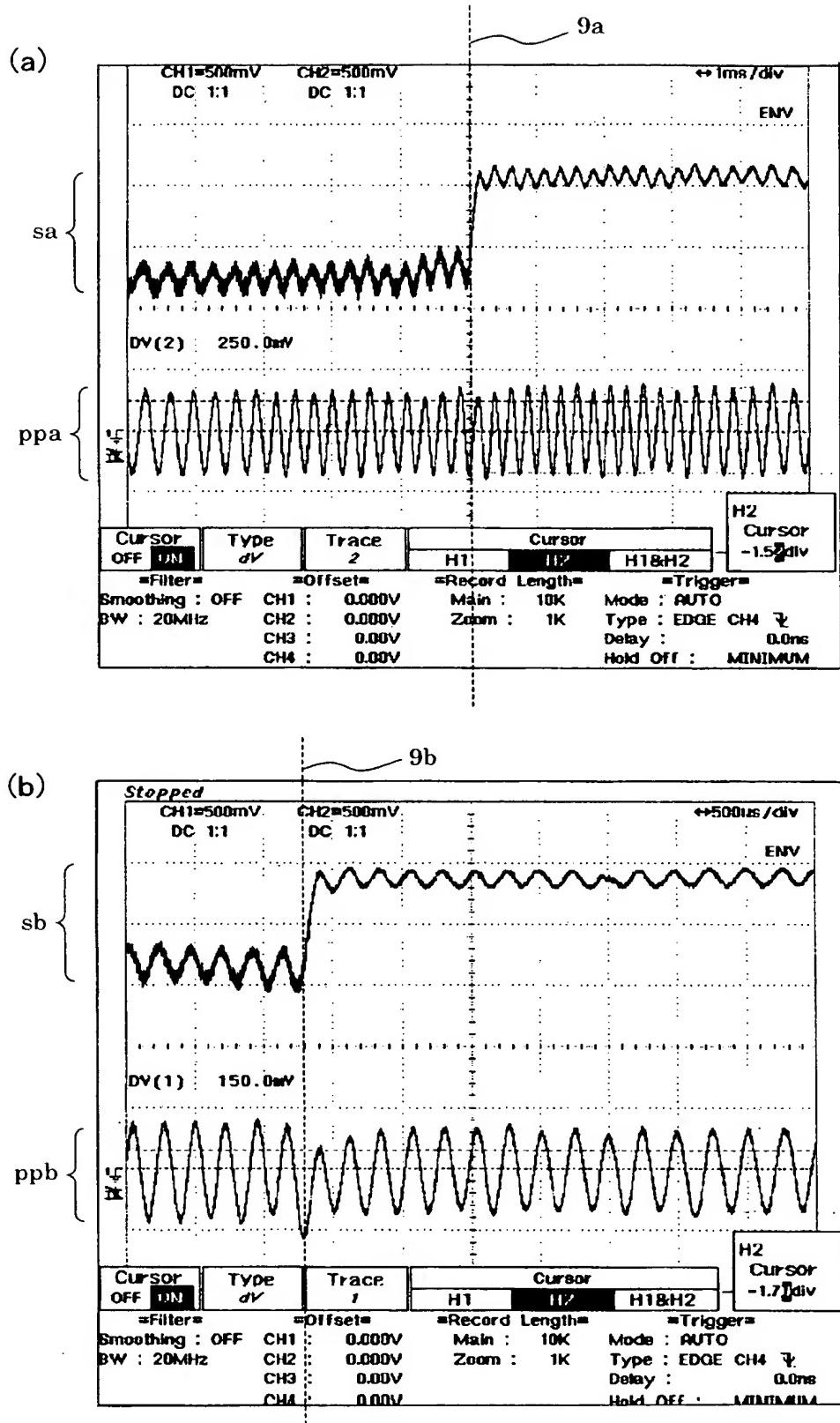
(a)



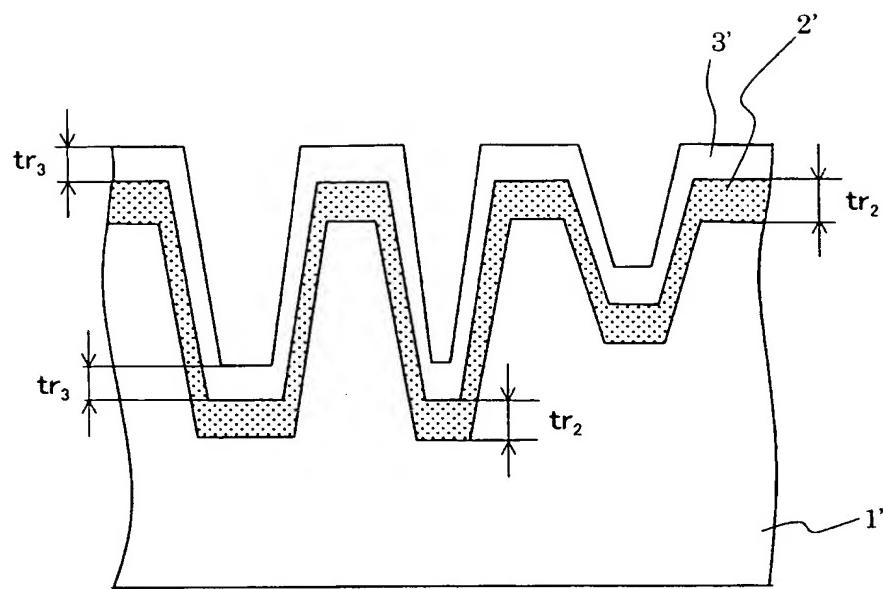
(b)



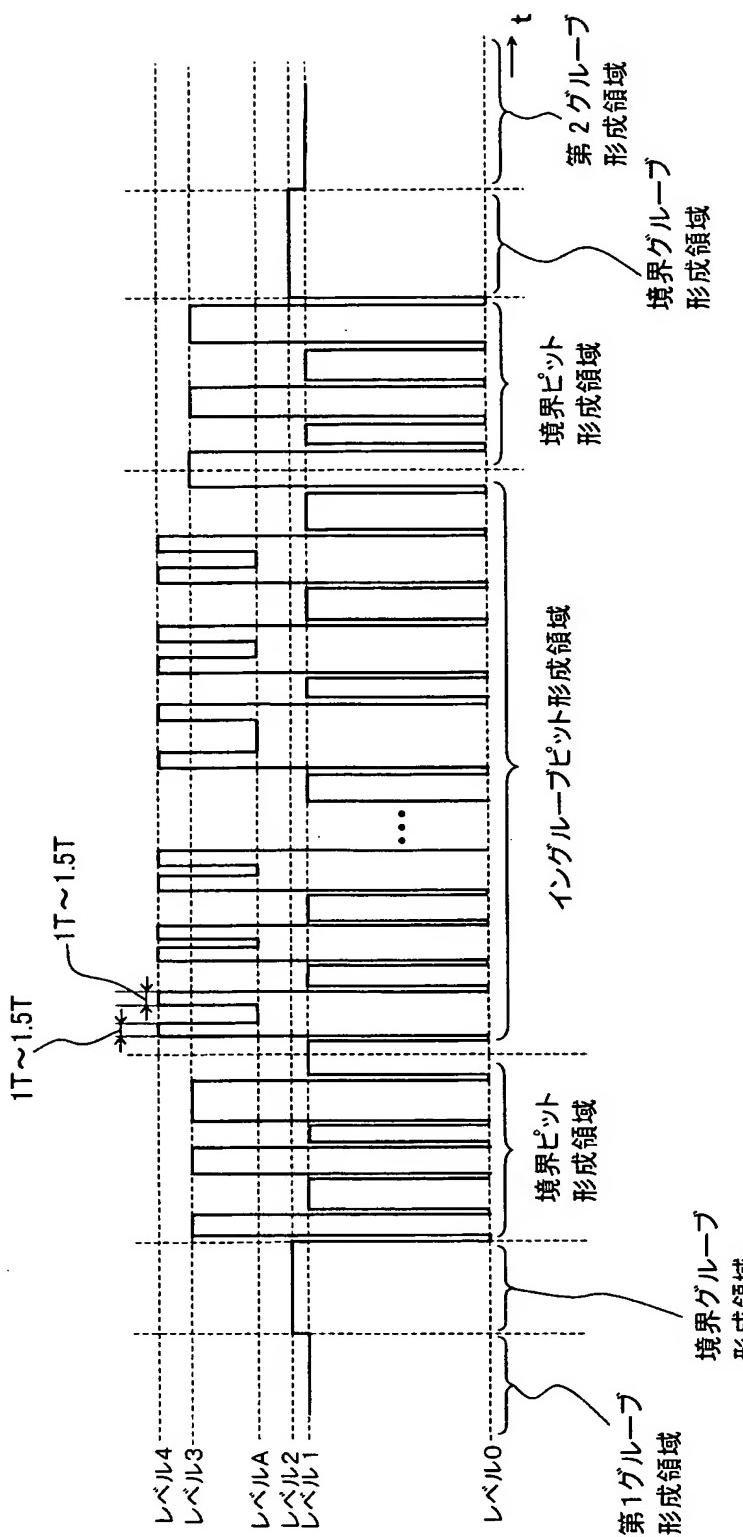
【図 9】



【図 10】

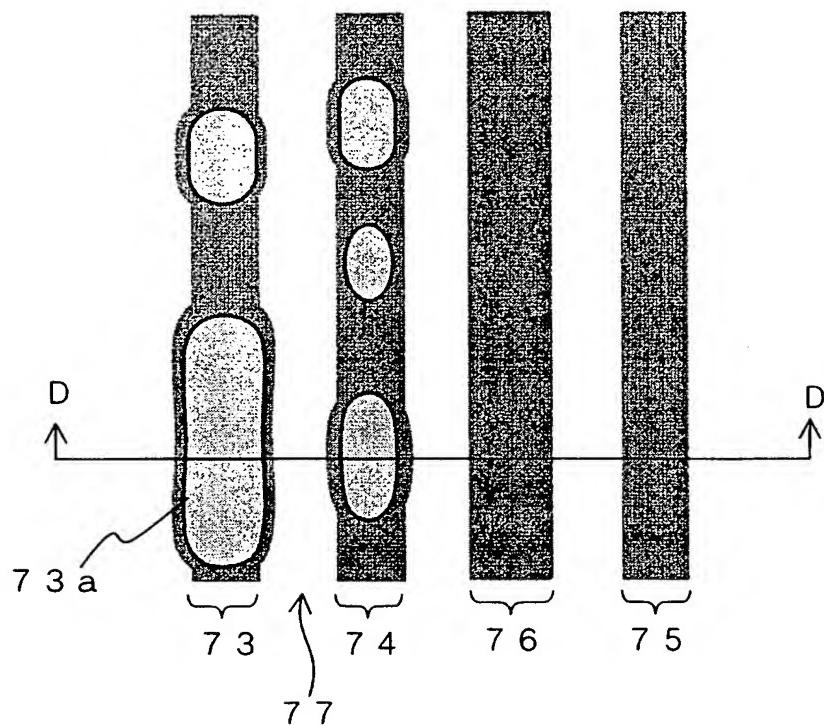


【図 11】

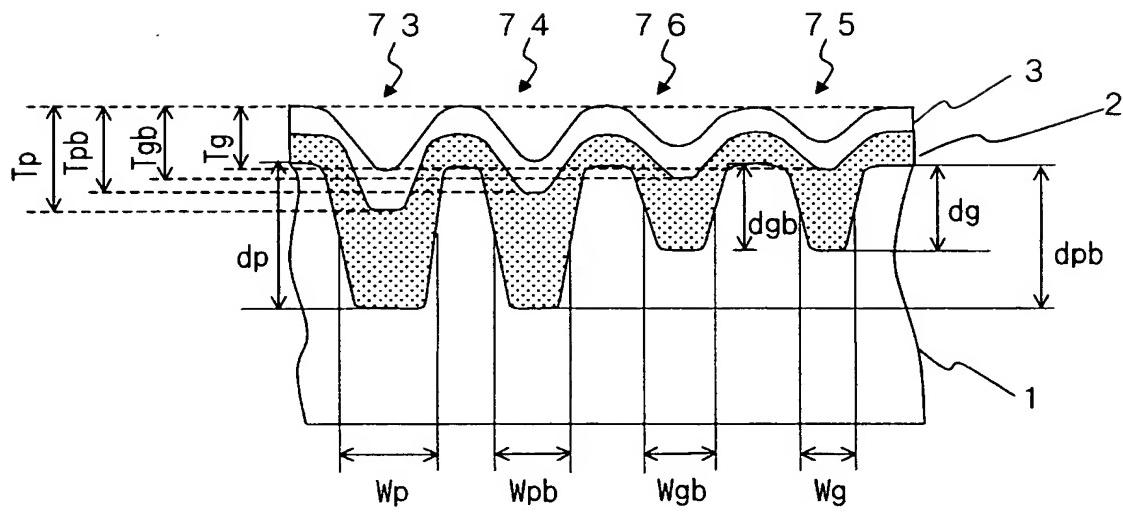


【図12】

(a)

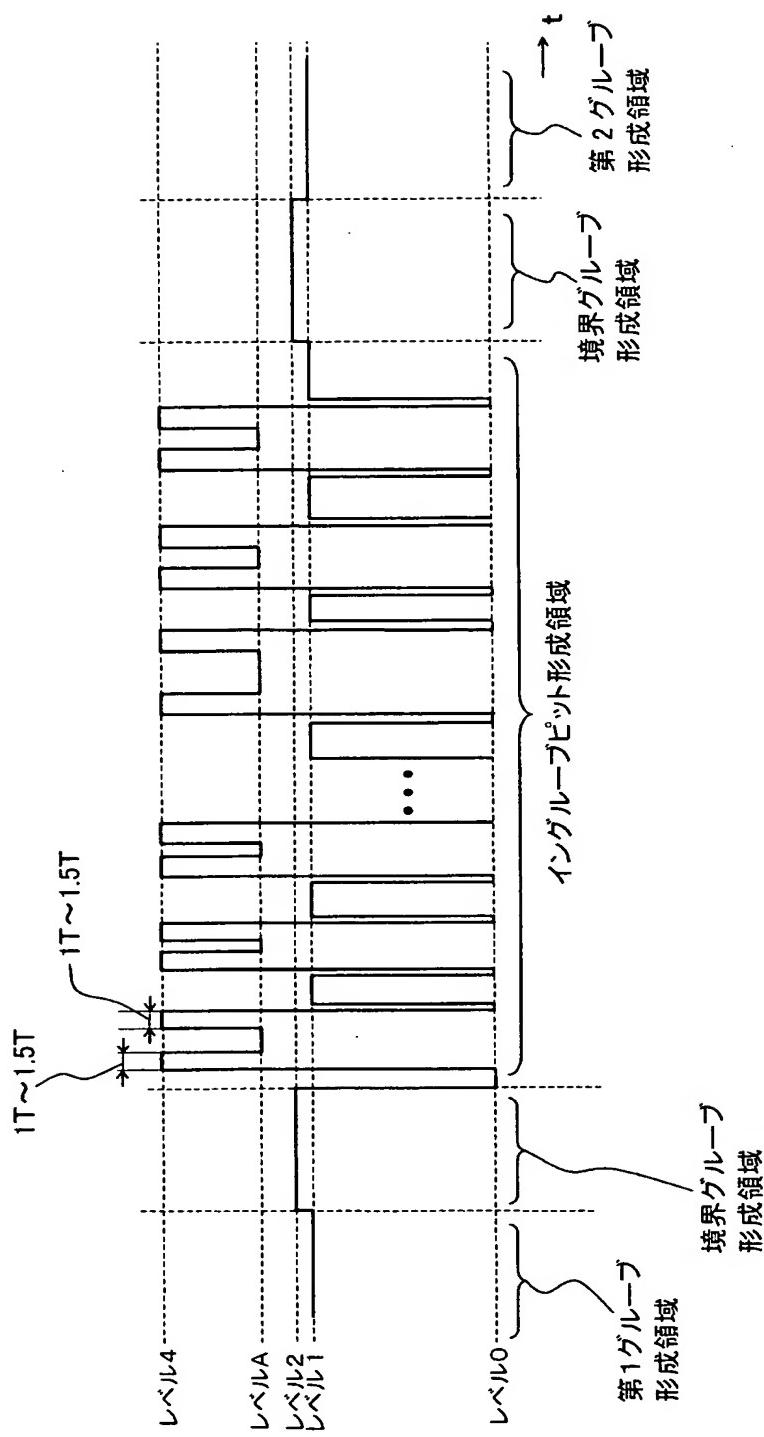


(b)



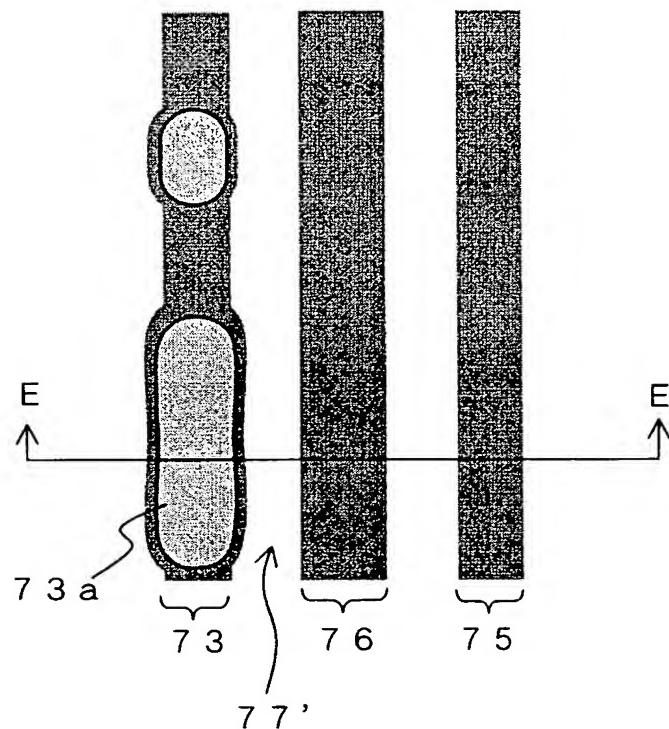
D-D 断面

【図13】

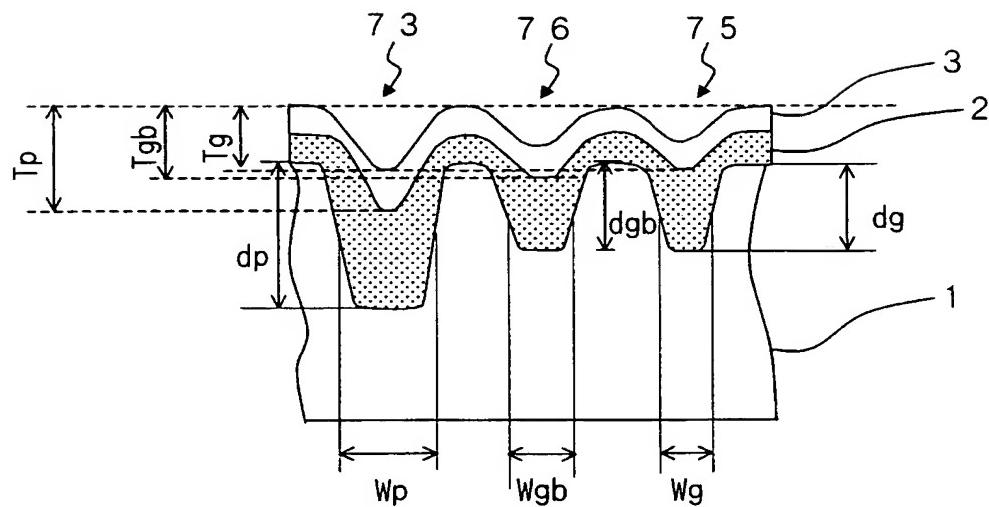


【図 14】

(a)

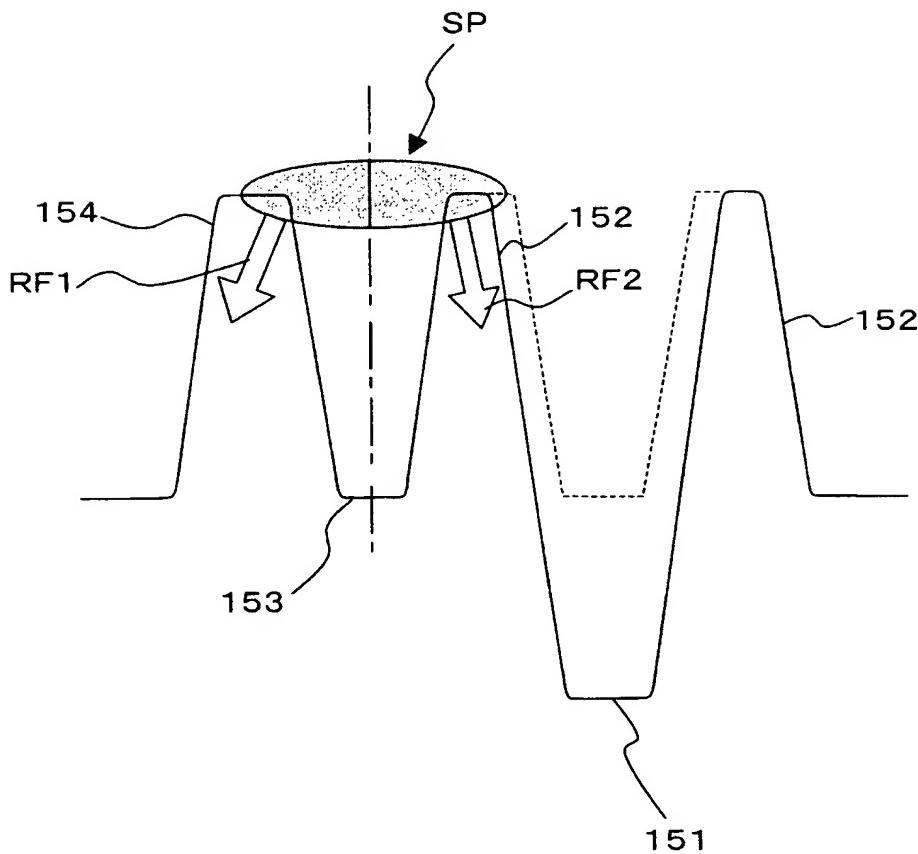


(b)



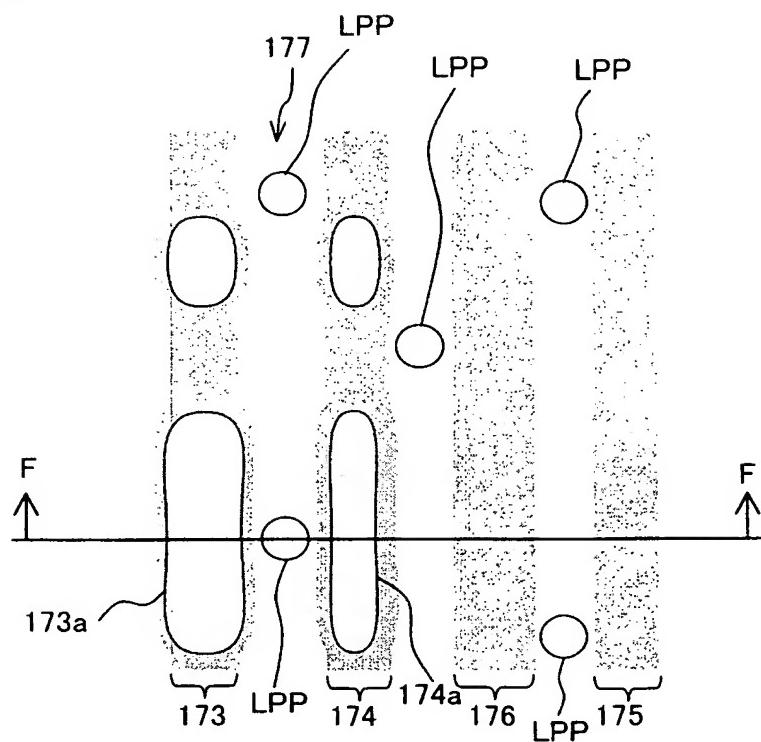
E-E 断面

【図15】

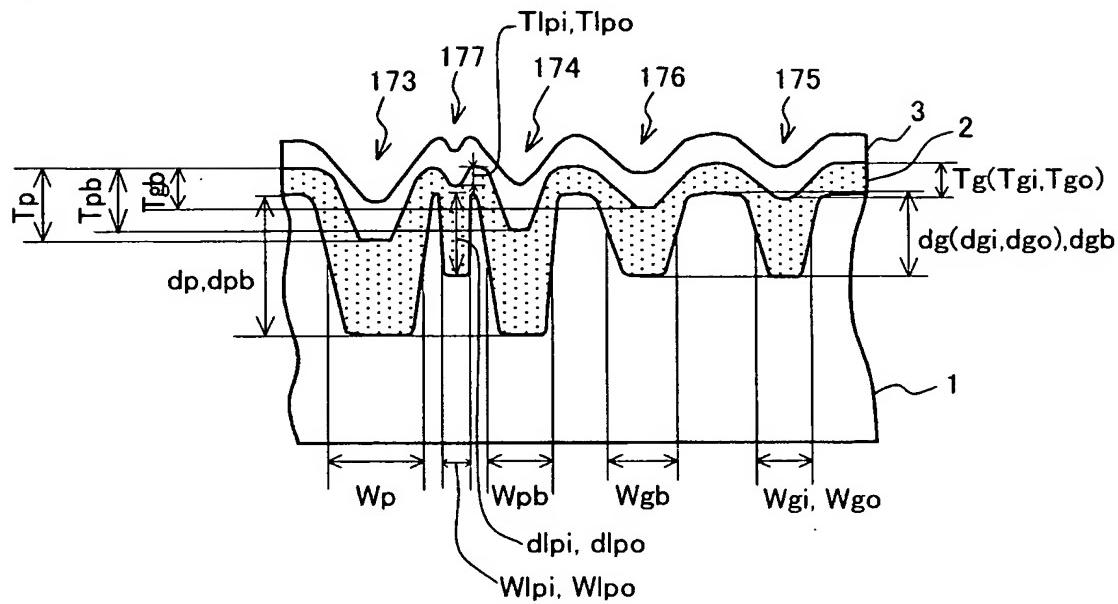


【図 16】

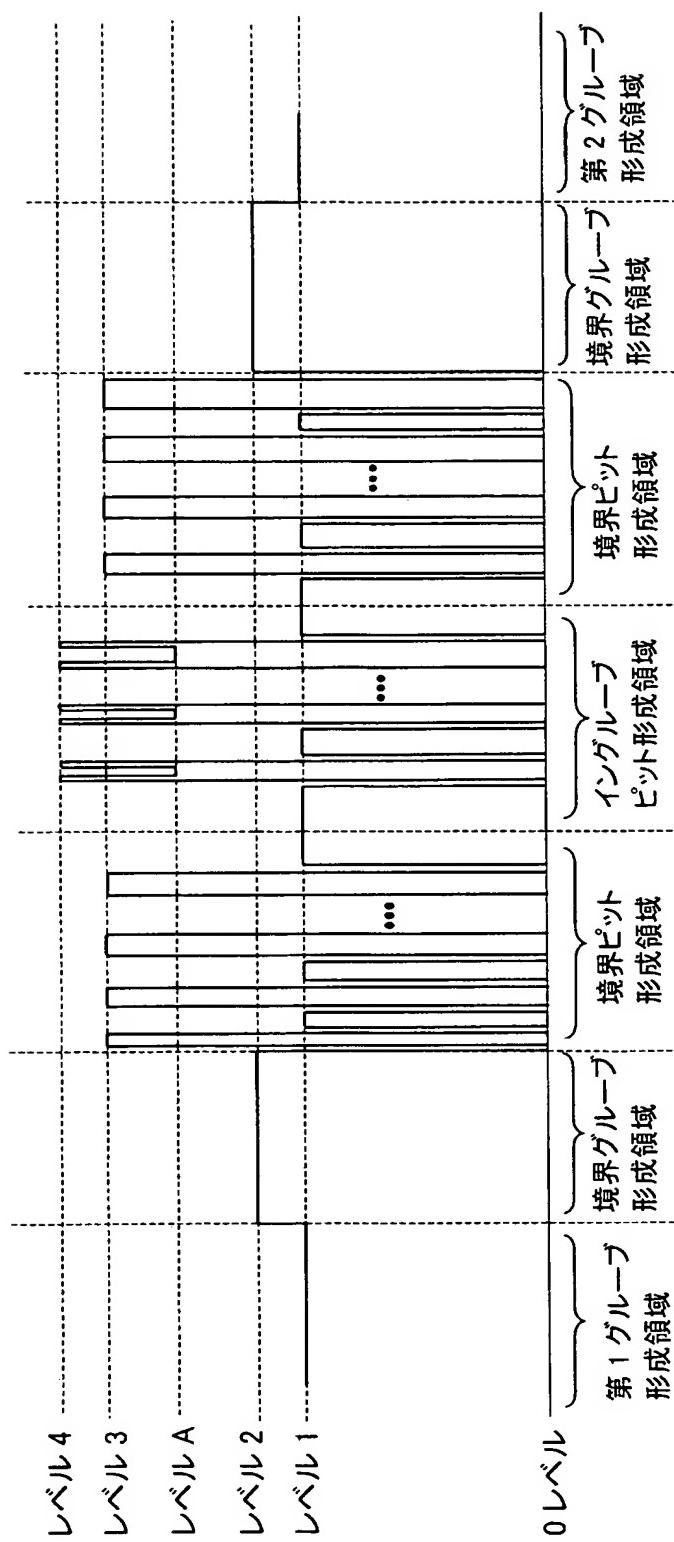
(a)



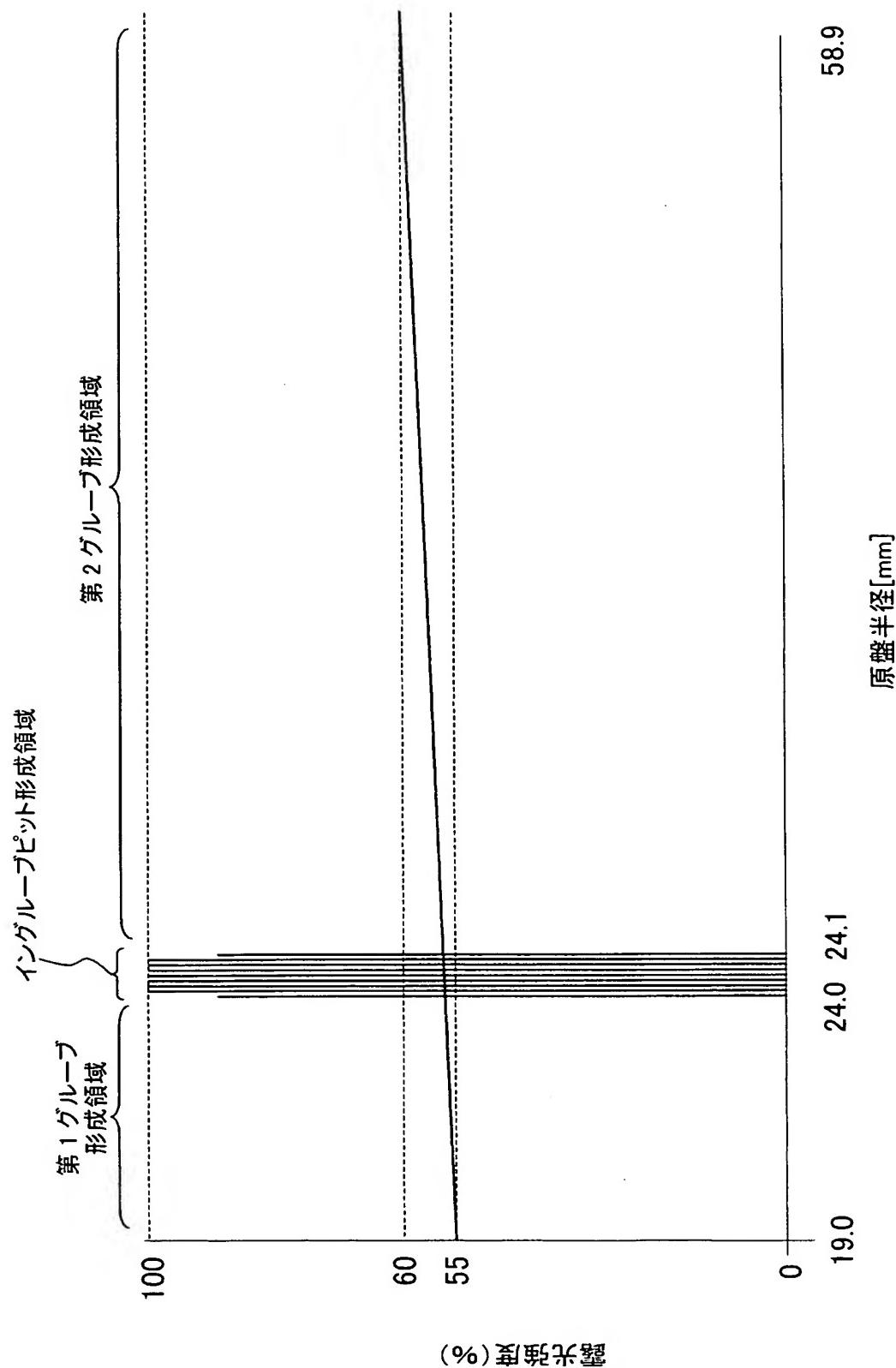
(b)



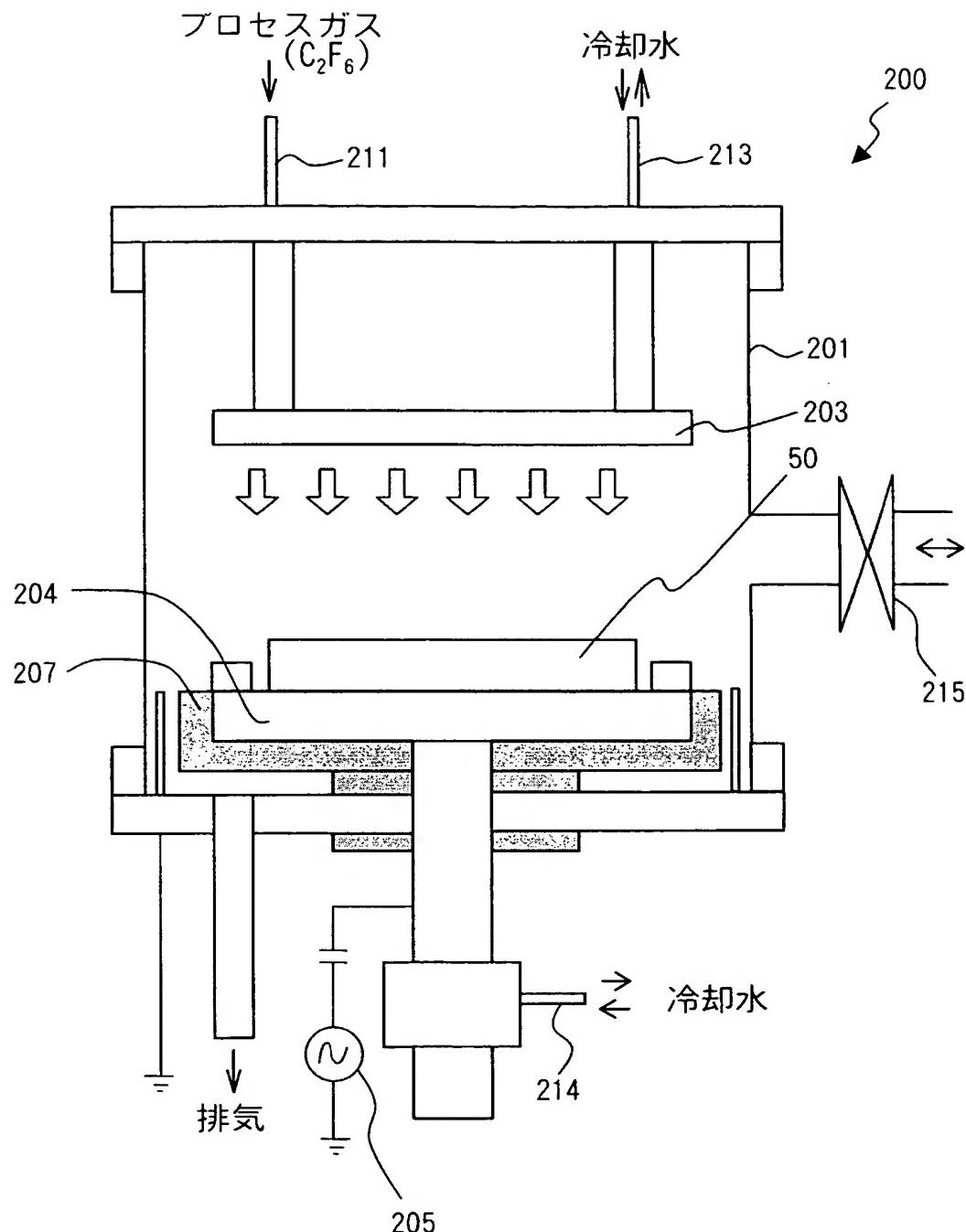
【図 17】



【図18】



【図19】



【書類名】要約書

【要約】

【課題】 色素材料からなる記録層が形成された、イングループピットを有する光情報記録媒体であって、媒体の内側と外側で反射率変動を抑制することにより諸特性が均一となる光情報記録媒体及びその製造方法を提供する。

【解決方法】 本発明の光情報記録媒体の基板に形成されているグループは、媒体の内側から外側に向かって連続的に深くなるような溝深さで且つ連続的に広くなるような溝幅で形成されており、基板上にスピンドル塗布によって有機色素材料からなる記録層を形成した場合でも、グループ部分における記録層と反射層との界面の高さが光情報記録媒体の内側から外側にかけて全体的に略同じとなるように記録層が形成される。

【選択図】 図16

特願 2003-270621

出願人履歴情報

識別番号 [000005810]

1. 変更年月日 2002年 6月10日

[変更理由] 住所変更

住 所  
氏 名  
大阪府茨木市丑寅1丁目1番88号  
日立マクセル株式会社